

Ersatzteilkatalog

FIEDLER®

**Walzen- / Kombistreuer
FWS 200XL / 200XLK**

Ersatzteilkatalog

FIEDLER® Walzen- / Kombistreuer FWS 200XL / 200XLK



Maschinen-Nr.:
Ausgabedatum: 02.12.2015
Version: 2.0




FIEDLER®




INNOVATIVE TECHNIK für jede JAHRESZEIT



ERSATZTEILBESTELLUNG

 ersatzteile@fiedler-gmbh.com

 +49(0)3594 - 74580 - 38





 +49(0)3594 - 74580 - 44

| Maschine / Gerät | Maschinennummer / Baujahr |
|------------------|---------------------------|
| | |

| Rechnungsadresse | Kundennummer | Lieferadresse (falls abw.) |
|------------------|---|----------------------------|
| | | |
| | Ansprechpartner | |
| |  | |
| |  | |

| Pos. | Stk. | Revisionsnummer | Ersatzteil / Bezeichnung |
|------|------|-----------------|--------------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Versandart:

 Standard
  Express Saver
  innight
  Express
 Abholung am

.....

Ort, Datum
Unterschrift, Stempel

**Schadhafte oder fehlende Teile sind sofort zu ersetzen!**

Um die Sicherheit Ihres Gerätes zu gewährleisten nur **FIEDLER**® Original-Ersatzteile verwenden!

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

um eine einwandfreie und schnelle Bearbeitung Ihrer Ersatzteilbestellung zu ermöglichen, bitten wir Sie, folgende Angaben nicht zu vergessen:

1. Maschinentyp / Maschinen- Nr. / Baujahr
2. Kunden.- Nr. / Rechnungsadresse / Lieferadresse (falls abw.)
3. Pos.- Nr.
4. Stückzahl
5. Revisionsnummer
6. Ersatzteil / Bezeichnung
7. Versandart (Abholung, Paketdienst / Spedition, Express, Nachtversand)

**Bauteilklassifizierung**

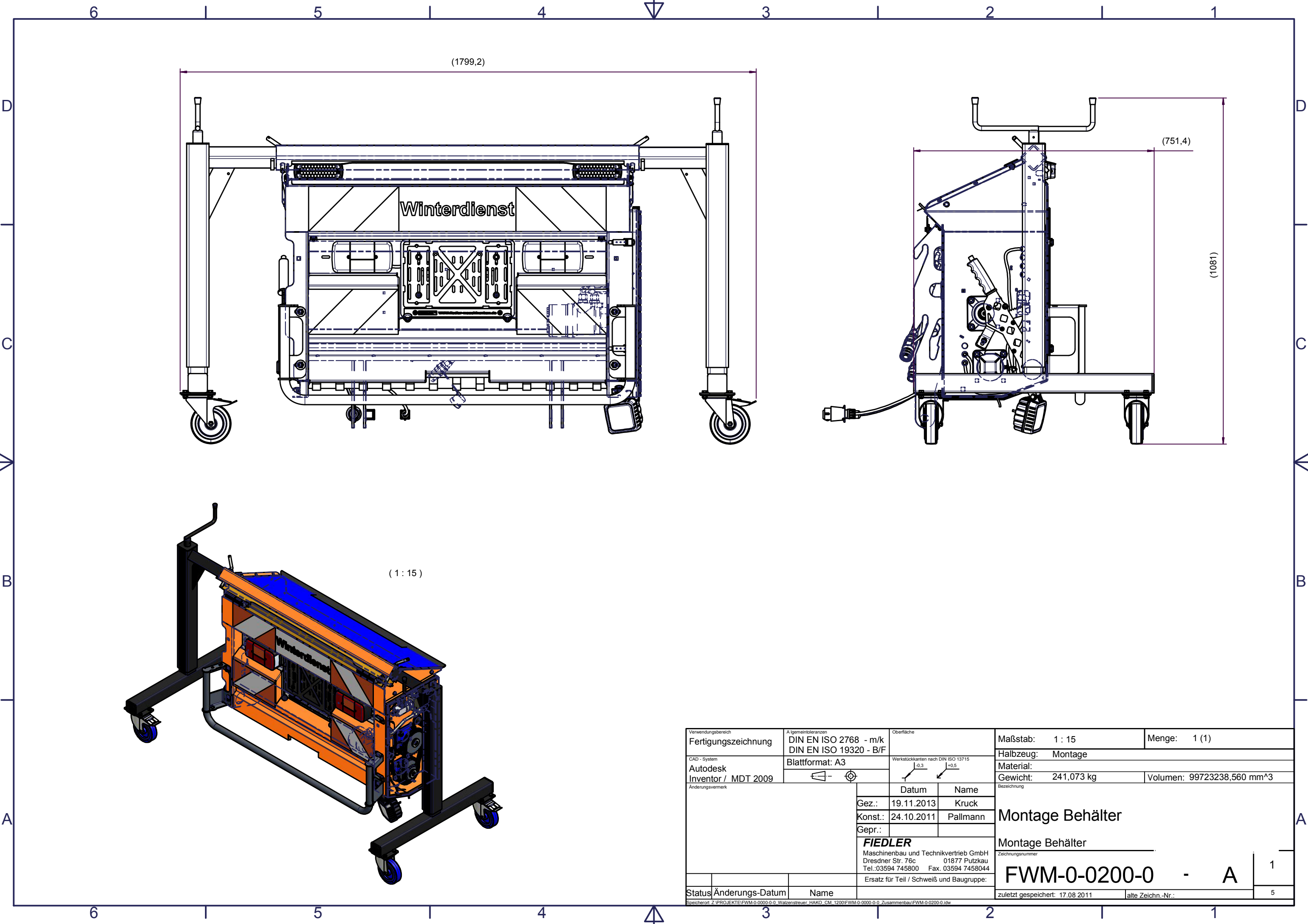
Für die sichere Klassifizierung von Elektrik- bzw. Hydraulikkomponenten benötigen wir im Bestellfall möglichst die auf den jeweiligen Teilen befindlichen Originalnummern / -bezeichnungen der Hersteller!

**Bestellformular**

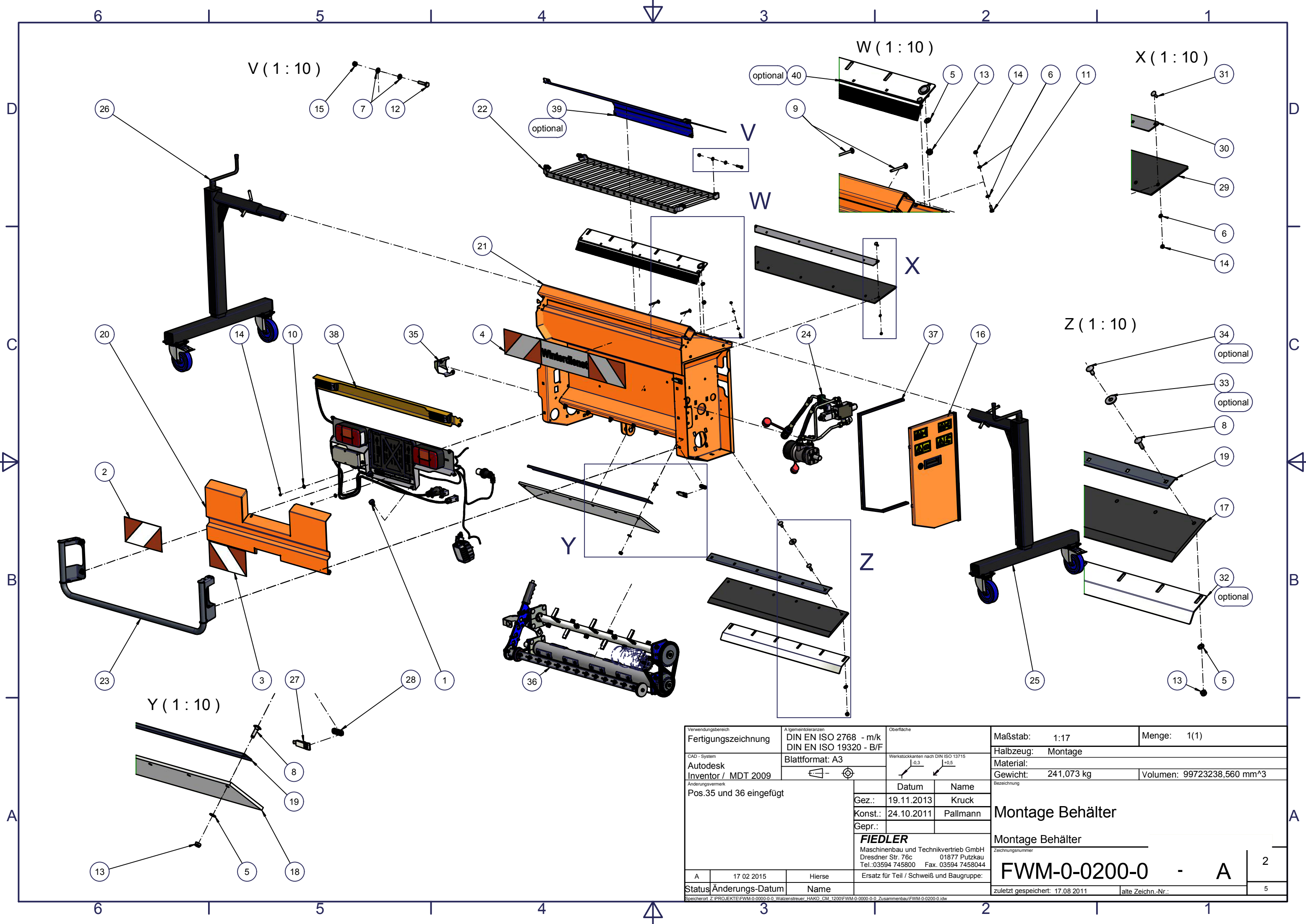
Für die detaillierte Erfassung der benötigten Bauteile nutzen Sie bitte das Bestellformular auf Seite 5.

Dies lässt sich auch unter www.fiedler-maschinenbau.de downloaden.
Anschließend können Sie es ausgefüllt per E-Mail oder FAX an uns zurücksenden.





| | | | | |
|---|--|--|---------------------------------|---|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1 : 15 | Menge: 1 (1) |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ↙+0.3 ↘+0.5 | Halbzeug: Montage | |
| Änderungsvermerk | | Datum | Name | Material: Gewicht: 241,073 kg |
| | | Gez.: 19.11.2013 | Kruck | Volumen: 99723238,560 mm ³ |
| | | Konst.: 24.10.2011 | Pallmann | Bezeichnung Montage Behälter |
| | | Gepr.: | | |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044 | | Zeichnungsnummer FWM-0-0200-0 - A |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | |
| Status | Änderungs-Datum | Name | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | |
| | | | alte Zeichn.-Nr.: 5 | |



| | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|---|--|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | | Oberfläche | | Maßstab: 1:17 | | Menge: 1(1) | |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | | Blattformat: A3 | | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ↙+0,3 ↘+0,5 | | Halbzeug: Montage | | Material: | |
| Änderungsvermerk Pos.35 und 36 eingefügt | | Datum | | Name | | Gewicht: 241,073 kg | | Volumen: 99723238,560 mm ³ | |
| | | Gez.: 19.11.2013 | | Kruck | | Bezeichnung Montage Behälter | | Zeichnungsnummer FWM-0-0200-0 - A | |
| | | Konst.: 24.10.2011 | | Pallmann | | | | | |
| | | Gepr.: | | | | | | | |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044 | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | | alte Zeichn.-Nr.: | |
| A | | | | | | | | | |
| Status | | Änderungs-Datum | | Name | | 2 | | 5 | |

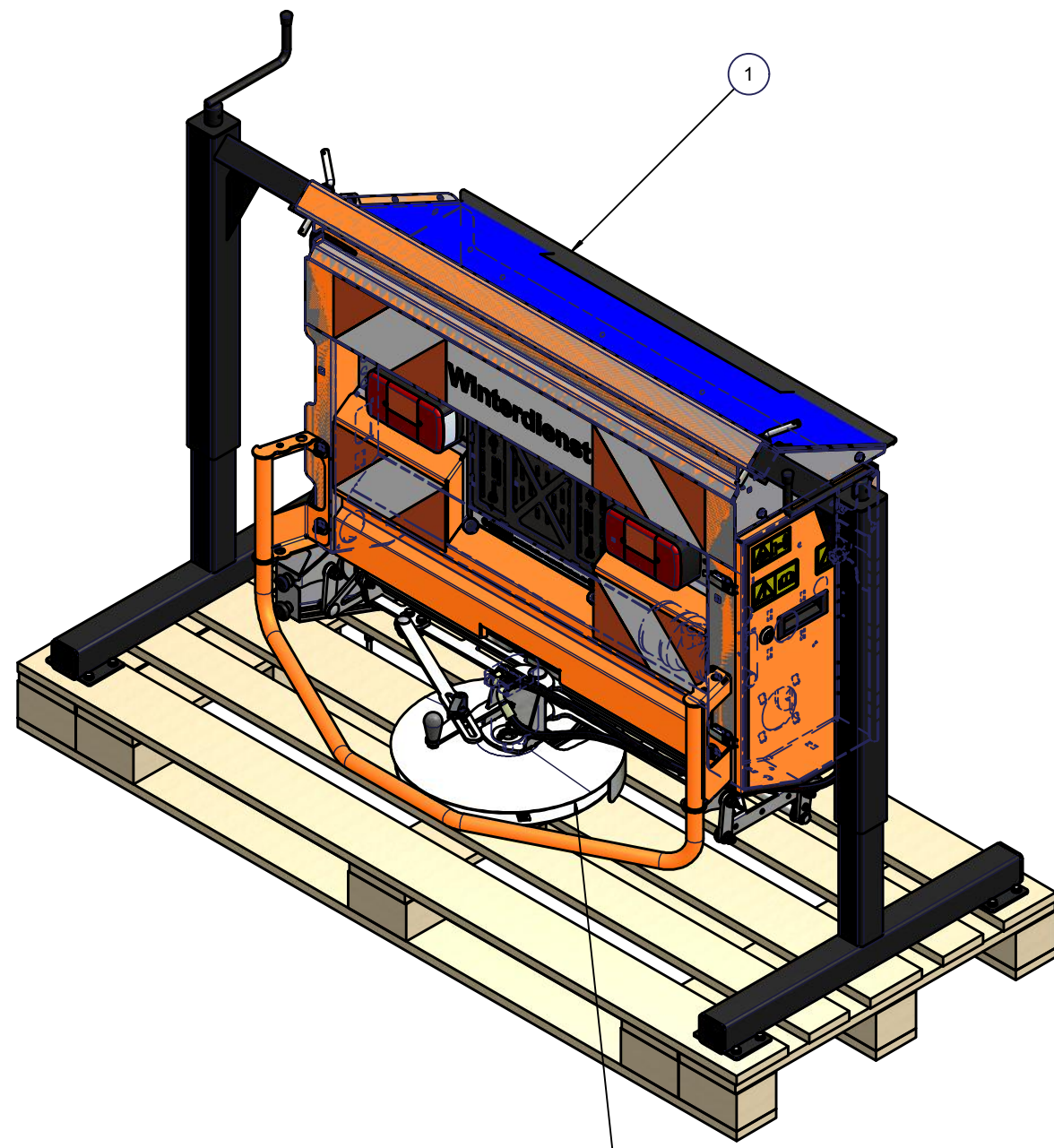


| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|---|-----------------|
| 1 | 2 | Rändelschraube | 60-003-874 |
| 2 | 1 | Warntafel_3M_links | AAE-A-0087 |
| 3 | 1 | Warntafel_3M_rechts | AAE-A-0088 |
| 4 | 1 | Aufkleber Winterdienst FWS200 | AAE-A-0097 |
| 5 | 13 | Unterlegscheibe | 10-000-276 |
| 6 | 10 | Unterlegscheibe | 10-000-282 |
| 7 | 8 | Unterlegscheibe | 10-000-287 |
| 8 | 12 | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-147 |
| 9 | 2 | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-641 |
| 10 | 2 | Unterlegscheibe | 60-003-218 |
| 11 | 2 | Sechskantschraube | 10-000-281 |
| 12 | 4 | Sechskantschraube | 60-004-169 |
| 13 | 13 | Sechskantmutter | 10-000-272 |
| 14 | 10 | Sechskantmutter | 60-002-356 |
| 15 | 4 | Sechskantmutter | 10-000-288 |
| 16 | 1 | Montage Seitendeckel | FWH-0-0300 |
| 17 | 1 | Abstreifgummi oben | FWJ-0-0102 |
| 18 | 1 | Abstreifgummi unten | FWJ-0-0103 |
| 19 | 2 | Druckleiste | FWJ-0-0104 |
| 20 | 1 | Heckdeckel | FWM-0-0201 |
| 21 | 1 | Schweißgruppe Behälter | FWM-1-0100 |
| 22 | 1 | Schweißgruppe Schutzgitter | FWM-1-0200 |
| 23 | 1 | Montage Rammbügel Walzenstreuer | FWM-3-0500 |
| 24 | 1 | Montage Hydraul k Walzenstreuer | FWM-H-0100 |
| 25 | 1 | Montage Abstellstütze rechts | FWS-3-1300 |
| 26 | 1 | Montage Abstellstütze links | FWS-3-1400 |
| 27 | 2 | Edelstahlspanverschluss | 60-001-917 |
| 28 | 2 | Verschlussplatte | SMG30550 |
| 29 | 1 | Rieselschutzgummi | FWM-3-0106 |
| 30 | 1 | Druckleiste Rieselschutzgummi | FWM-3-0107 |
| 31 | 6 | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 10-000-161 |
| 32 | 1 | Dichtblech Merkur XL | FWM-0-0202 |
| 33 | 1 | Unterlegscheibe | 10-000-247 |
| 34 | 1 | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-003-482 |
| 35 | 1 | Wellenkappe | FWJ-0-0409 |
| 36 | 1 | Montage Antrieb | FWM-2-0100 |
| 37 | 1 | Dichtleiste lang (1190 mm) | FWH-0-0110 |
| 38 | 1 | Montage Elektr k Walzenstreuer | FWM-E-0100 |
| 39 | 1 | Montage Abdeckplane | FWM-3-0700 |
| 40 | 1 | Montage Option Nockenwellenabstreifbürste | FWM-0-0900 |

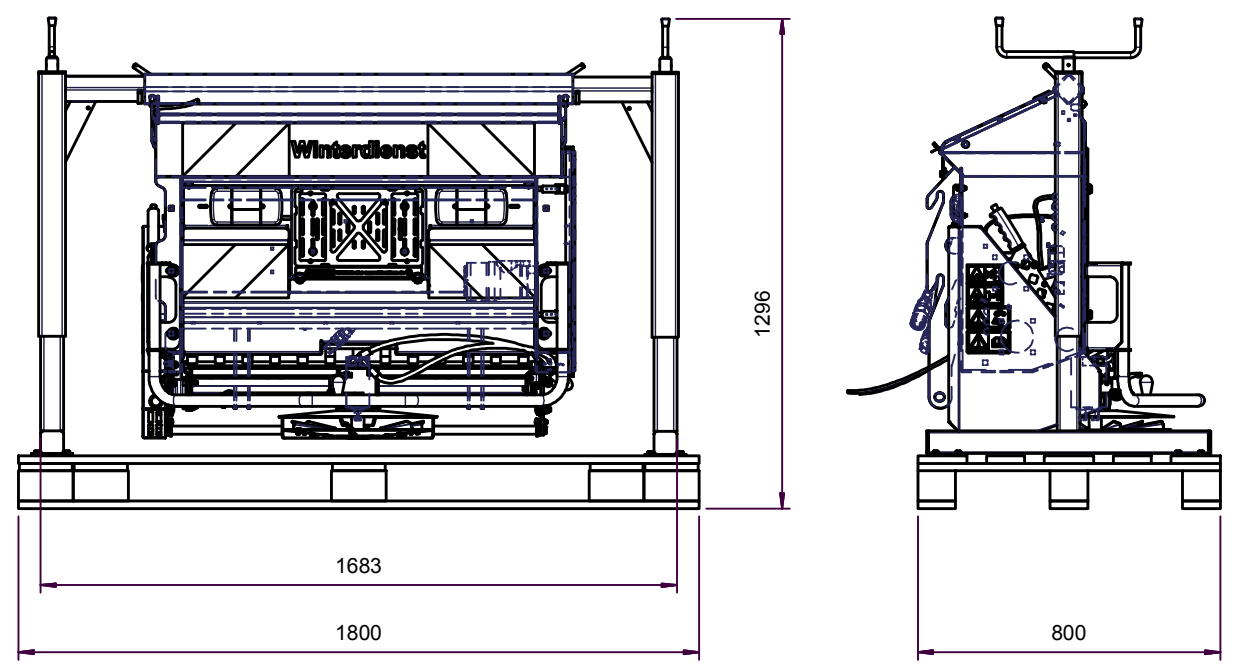


| | | | | |
|--|--|--|---------------------------------|---------------------------------------|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: | Menge: 1(1) |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A4 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 | Halbzeug: Montage | |
| Änderungsvermerk | | Datum | Name | Material: |
| | | Gez.: 19.11.2013 | Kruck | Gewicht: 241,073 kg |
| | | Konst.: 24.10.2011 | Pallmann | Volumen: 99723238,560 mm ³ |
| | | Gepr.: | | Bezeichnung |
| | | FIEDLER | | Montage Behälter |
| | | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044 | | Montage Behälter |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | Zeichnungsnummer |
| | | | | FWM-0-0200-0 - A |
| Status | Änderungs-Datum | Name | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | |
| | | | alte Zeichn.-Nr.: | |
| | | | 4 | |
| | | | 5 | |



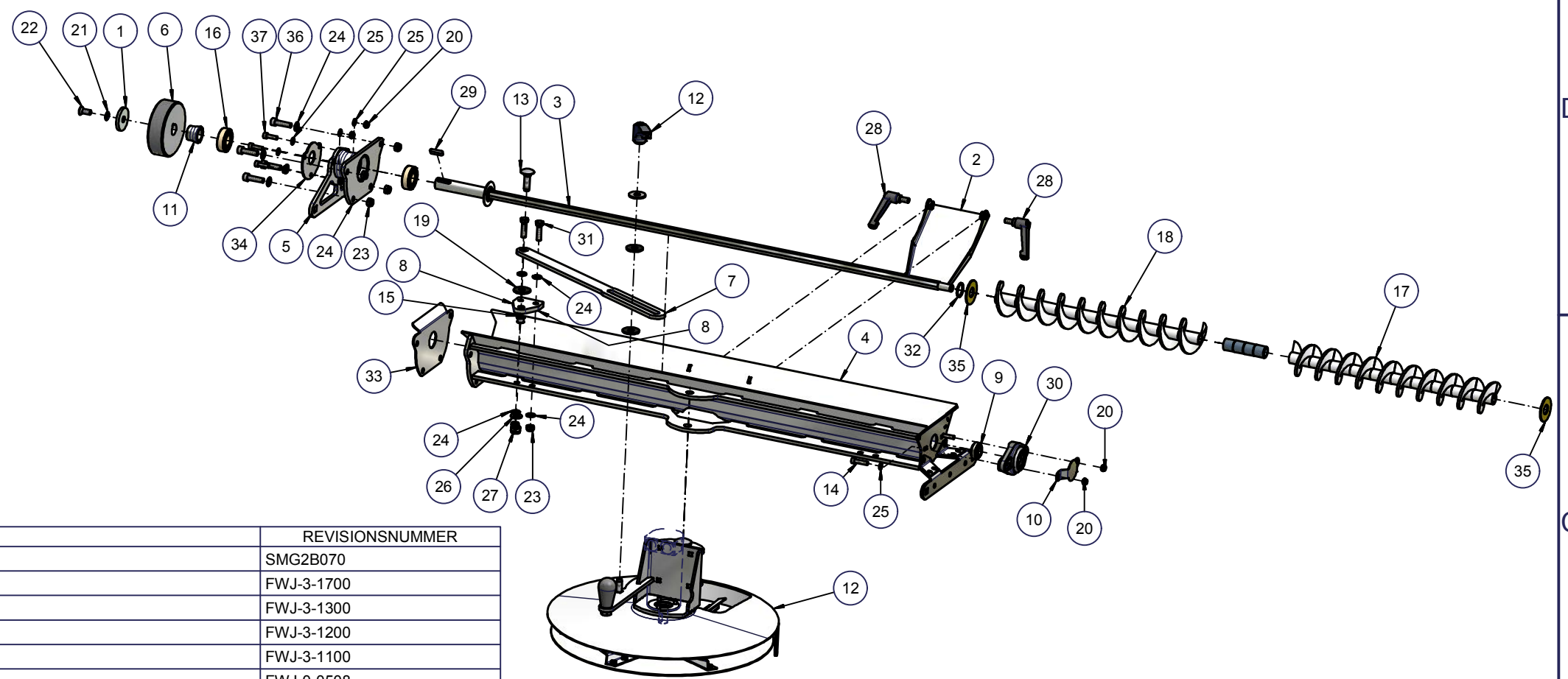


(1 : 20)



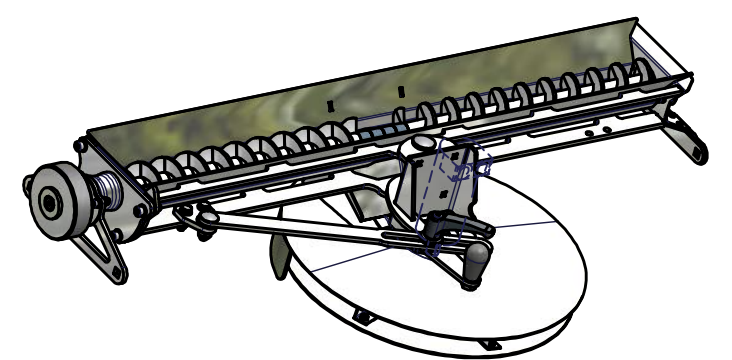
| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|----------------------|-----------------|
| 1 | 1 | Montage Behälter | FWM-0-0200 |
| 2 | 1 | Montage Kombieinheit | FWM-0-0400 |

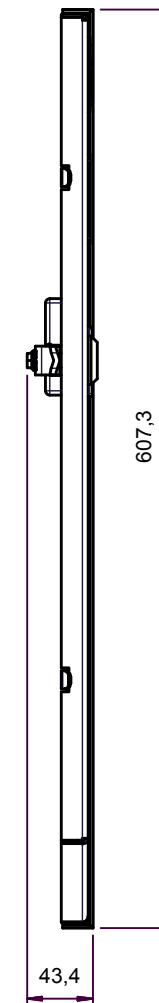
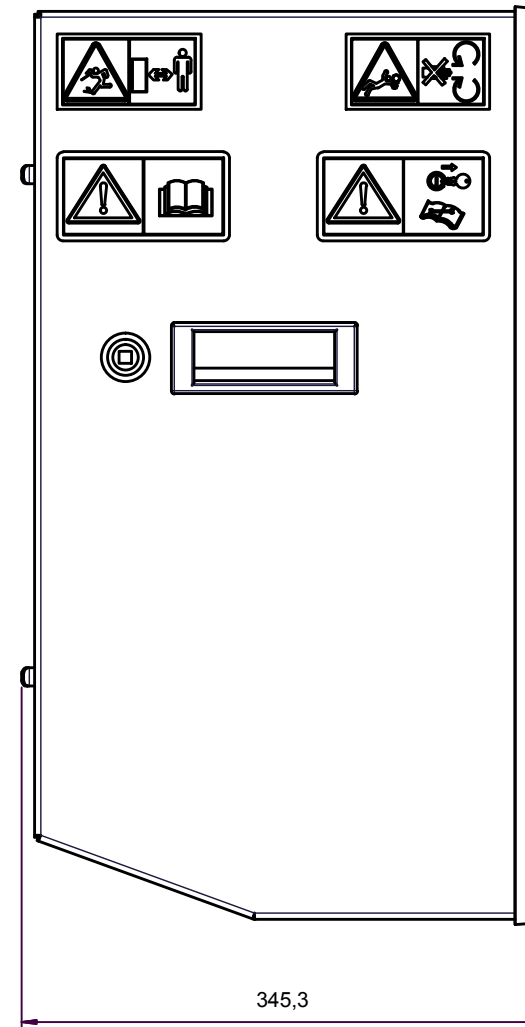
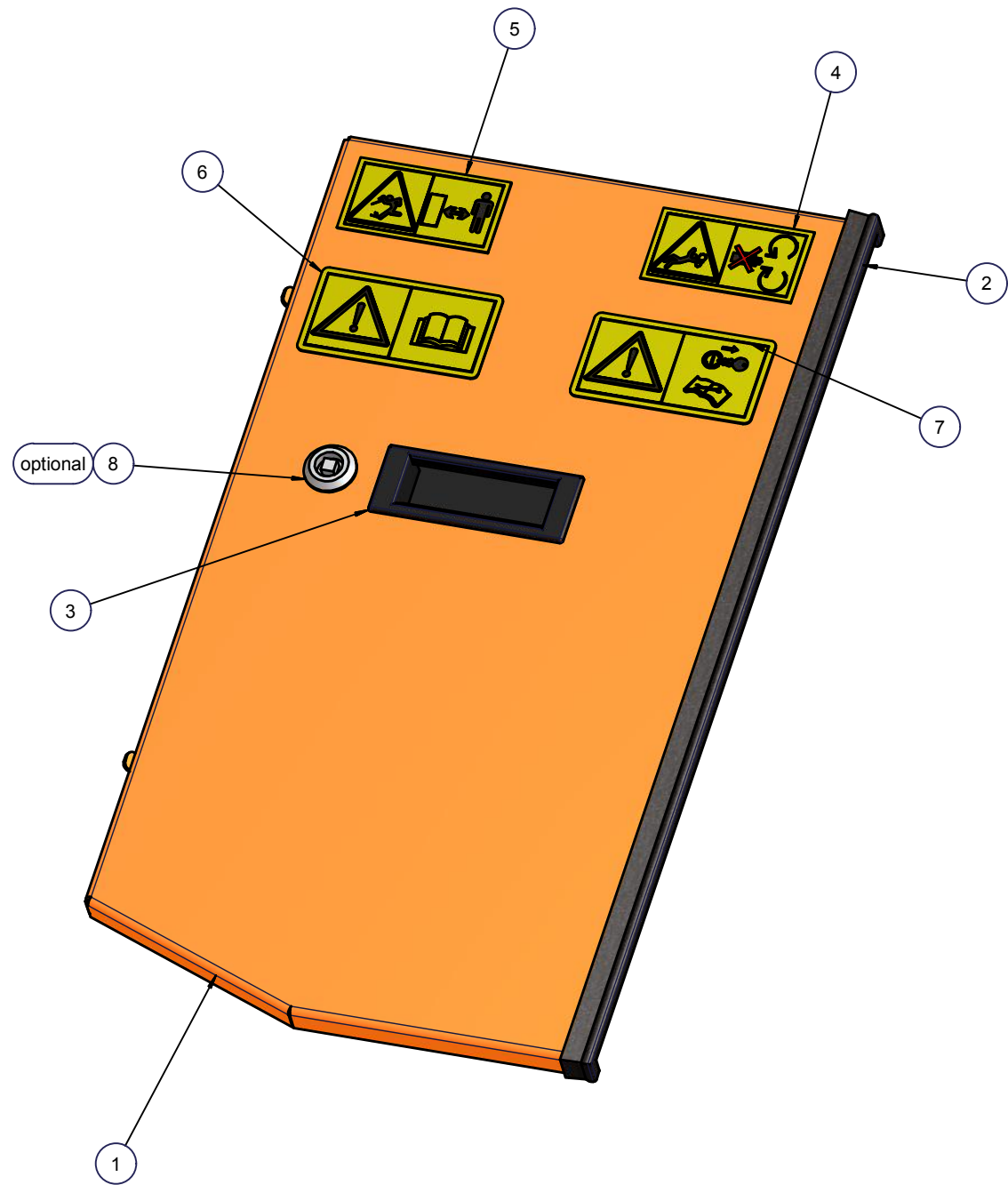
| | | | | |
|--|--|---|---------------------------------|--|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1 : 12 | Menge: 1 (1) |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückarten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5 | Halbzeug: Schweißgruppe | |
| Änderungsvermerk | | Datum | Name | Material: Gewicht: 322,874 kg Volumen: 111702758,787 mm ³ |
| | | Gez.: 15.04.2015 | hierse | Bezeichnung |
| | | Konst.: 17.10.2013 | | Montage Kombistreuer |
| | | Gepr.: | | Zusammenbau FWS 200 XL |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044 | | Zeichnungsnummer |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | FWM-0-0500-0 - 0 2 |
| Status | Änderungs-Datum | Name | Zeichnungsnummer | 2 |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWM-0-0500-0.idw | | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: 2 |



| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|-------------------------------------|-----------------|
| 1 | 1 | Endscheibe | SMG2B070 |
| 2 | 1 | Schweißgruppe Streugutschütte | FWJ-3-1700 |
| 3 | 1 | Schneckenwelle | FWJ-3-1300 |
| 4 | 1 | Schweißgruppe Streugutwanne | FWJ-3-1200 |
| 5 | 1 | Schweißgruppe Lagerhülse | FWJ-3-1100 |
| 6 | 1 | Stahlre brad | FWJ-0-0508 |
| 7 | 1 | Streutellerstrebe | FWJ-0-0507 |
| 8 | 1 | Streutellerstütze | FWJ-0-0506 |
| 9 | 1 | Distanzhülse rechts | FWJ-0-0505 |
| 10 | 1 | Lagerdeckel | FWJ-0-0503 |
| 11 | 1 | Distanzhülse links | FWJ-0-0501 |
| 12 | 1 | Montage Streutellereinheit | FST-3-1000 |
| 13 | 1 | Flachrundschrabe mit Vierkantansatz | 60-004-147 |
| 14 | 2 | Zylinderkopfschraube | 60-004-081 |
| 15 | 1 | Clipslager | 60-004-055 |
| 16 | 2 | Kugellager | 60-004-051 |
| 17 | 10 | Schneckenelement | 60-003-914 |
| 18 | 10 | Schneckenelement | 60-003-913 |
| 19 | 1 | Unterlegscheibe | 60-002-864 |
| 20 | 5 | Sechskantmutter | 60-002-356 |
| 21 | 1 | Fächerscheibe | 60-002-283 |
| 22 | 1 | Senkschraube | 60-000-660 |
| 23 | 6 | Sechskantmutter | 10-000-288 |
| 24 | 12 | Unterlegscheibe | 10-000-287 |
| 25 | 8 | Unterlegscheibe | 10-000-282 |
| 26 | 1 | Unterlegscheibe | 10-000-276 |
| 27 | 1 | Sechskantmutter | 10-000-272 |
| 28 | 2 | Klemmhebel mit Gewindestift | 00-001-175 |
| 29 | 1 | Paßfeder | 60-004-175 |
| 30 | 1 | Flanschlager | 60-004-052 |
| 31 | 2 | Sechskantschraube | 60-002-750 |
| 32 | 1 | Abstandsring | FWJ-0-0510-0 |
| 33 | 1 | Dichtplatte innen | FWJ-0-0509-0 |
| 34 | 1 | Dichtplatte außen | FWJ-0-0511-0 |
| 35 | 2 | Dichtscheibe | FWJ-0-0502 |
| 36 | 4 | Zylinderkopfschraube | 60-003-839 |
| 37 | 3 | Zylinderkopfschraube | 60-004-205 |
| 38 | 4 | Zwischenstück | 60-004-917 |
| 39 | 1 | Lagerdichtscheibe | FWJ-0-0512 |

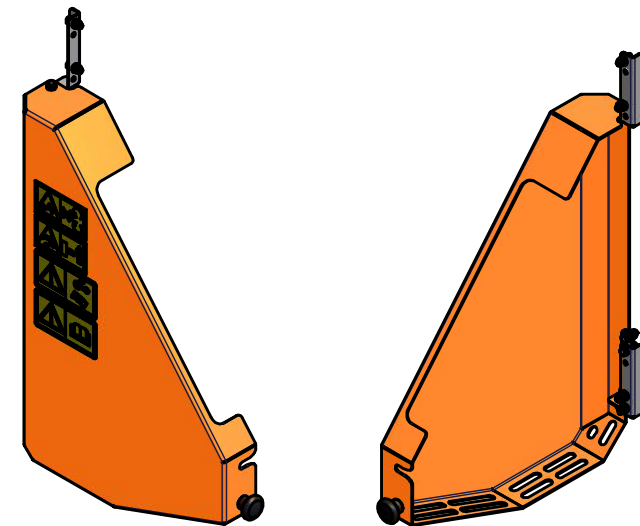
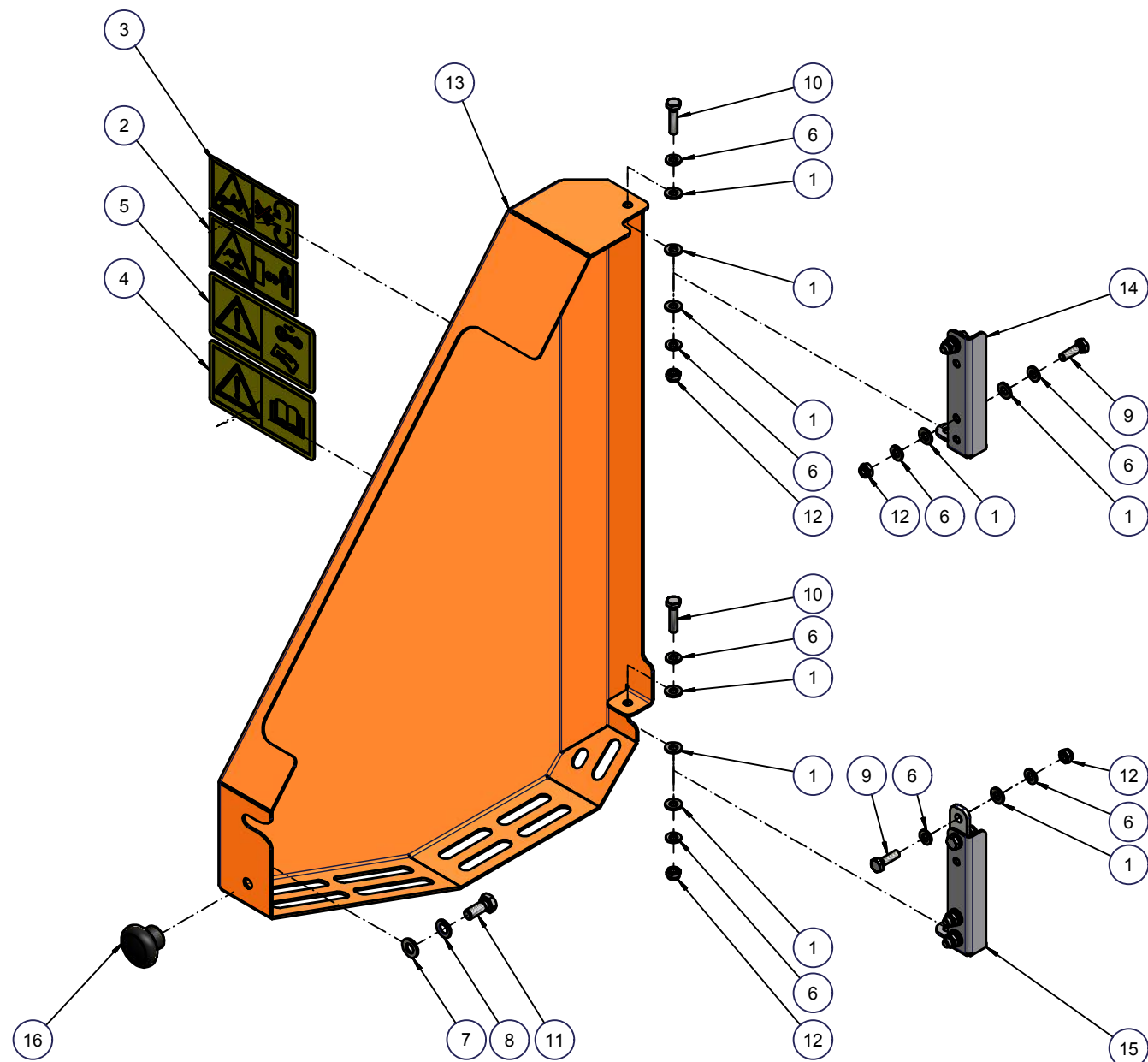
| | | | | |
|---|---|--|--|---|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1 : 10 | Menge: 1(1) |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | Datum | Name | Material: | Gewicht: 20,832 kg Volumen: 2964174,524 mm³ |
| | Gez.: 03.12.2012 | Kruck | Bezeichnung | |
| | Konst.: 04.10.2012 | Pallmann | Kombistreueinheit | |
| | Gepr.: | | Umbausatz Kombistreuer Walzenstreuer FWS 350 | |
| | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044 | | Zeichnungsnummer | |
| Status | Änderungs-Datum | Name | FWJ-0-0500-0 - B | 2 |
| Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: 2 |



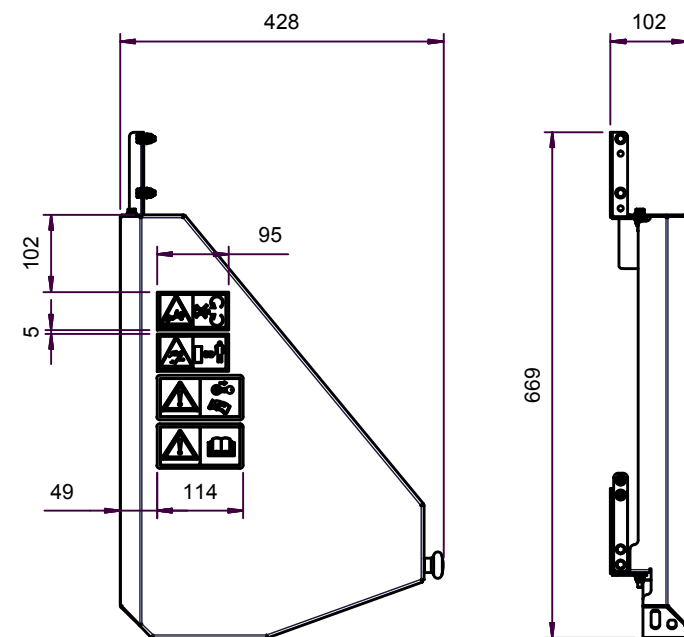


| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--|-----------------|
| 1 | 1 | Seitendeckel | FWH-3-0001 |
| 2 | 1 | Dichtleiste kurz | FWH-3-0002-0 |
| 3 | 1 | Griffmulde | 60-000-762 |
| 4 | 1 | Aufkleber_Warnung vor Handverletzung | AAE-A-0016 |
| 5 | 1 | Aufkleber_Abstand halten | AAE-A-0015 |
| 6 | 1 | vor Inbetriebn. Betriebsanleitung lesen | AAE-A-0022 |
| 7 | 1 | vor Wartungs-und Reparaturarbeiten Motor | AAE-A-0025 |
| 8 | 1 | Dreh-Spannriegel | 60-004-558 |

| | | | | | | | | | |
|---|--|---|--|---|--|-------------------------|--|--|--|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | | Oberfläche | | Maßstab: (1:5) | | Menge: 1(1) | |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | | Blattformat: A3 | | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ±0,3 ±0,5 | | Halbzeug: Montagegruppe | | Material: Gewicht: 3,835 kg Volumen: 604130,281 mm³ | |
| Änderungsvermerk | | Datum | | Name | | Bezeichnung | | | |
| | | Gez.: 17.08.2012 | | kruck | | Montage Seitendeckel | | Montage Behälter | |
| | | Konst.: 27.01.2011 | | Pallmann | | | | | |
| | | Gepr.: | | | | | | | |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044 | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | Zeichnungsnummer | | 2 | |
| Status | | | | | | Änderungs-Datum | | Name | |
| | | | | | | Zeichnungsnummer | | 2 | |
| | | | | | | Zeichnungsnummer | | 2 | |

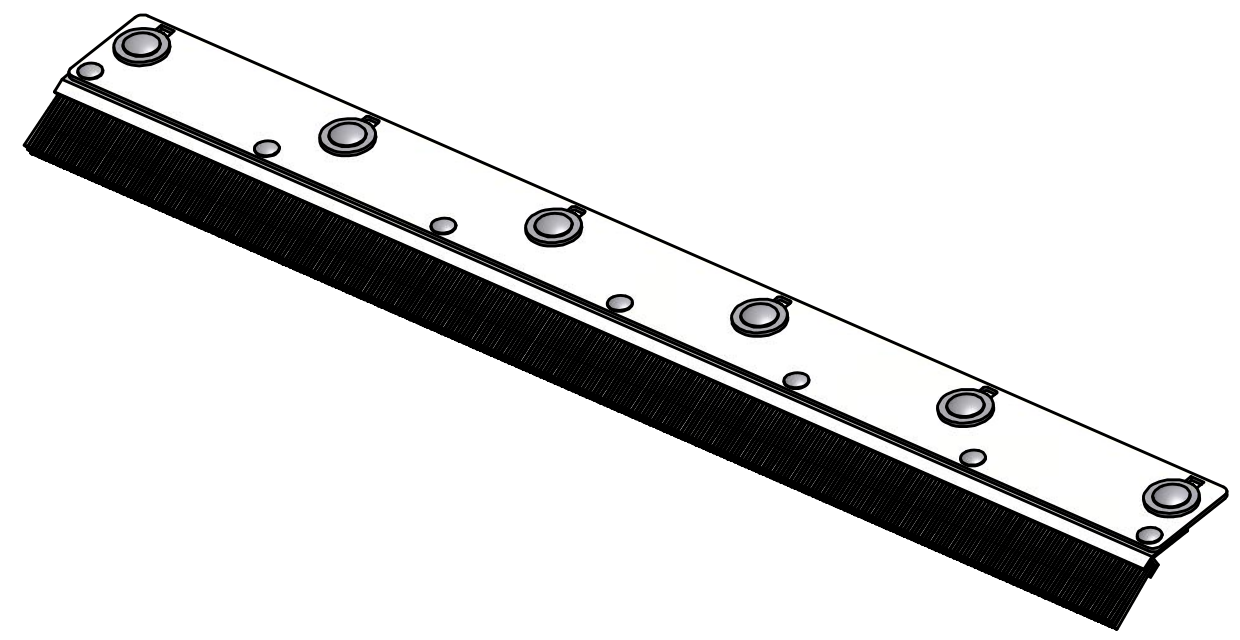
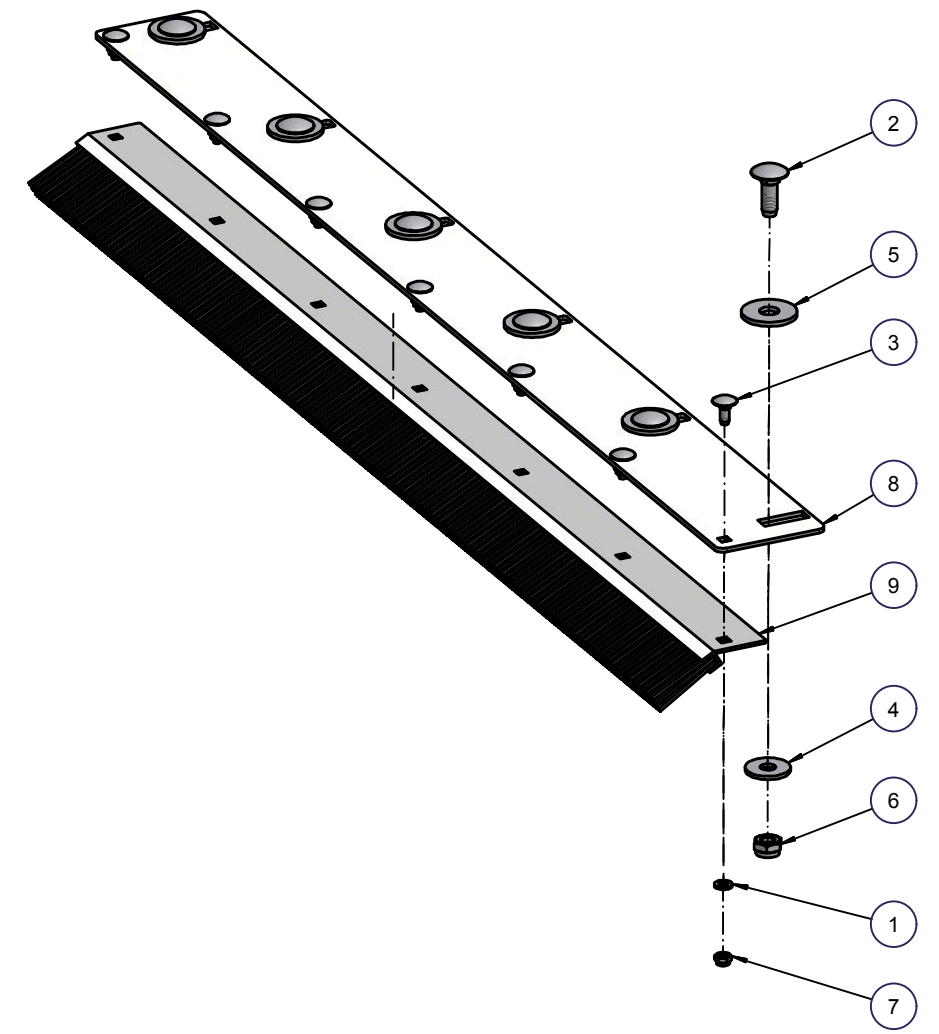
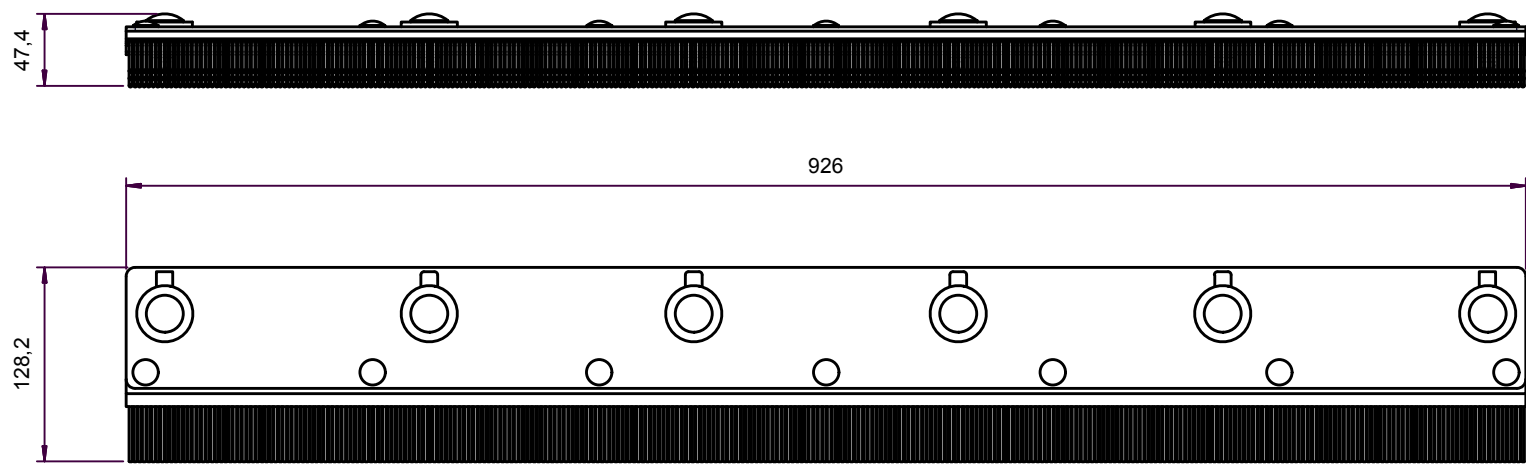


(1:10)



| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--|-----------------|
| 1 | 12 | PVC-Scheibe / schwarz | 60-002-757 |
| 2 | 1 | Aufkleber_Abstand halten | AAE-A-0015 |
| 3 | 1 | Aufkleber_Warnung vor Handverletzung | AAE-A-0016 |
| 4 | 1 | vor Inbetriebn. Betriebsanleitung lesen | AAE-A-0022 |
| 5 | 1 | vor Wartungs-und Reparaturarbeiten Motor | AAE-A-0025 |
| 6 | 12 | Unterlegscheibe | 10-000-282 |
| 7 | 1 | Unterlegscheibe | 10-000-287 |
| 8 | 1 | Federring | 10-000-268 |
| 9 | 4 | Sechskantschraube | 10-000-283 |
| 10 | 2 | Sechskantschraube | 60-002-352 |
| 11 | 1 | Sechskantschraube | 60-001-717 |
| 12 | 6 | Sechskantmutter | 60-002-356 |
| 13 | 1 | Schutztür Merkur S bearbeitet | FWH-0-0507 |
| 14 | 1 | Scharnierblech Merkur S | FWH-0-0508 |
| 15 | 1 | Vormontage Scharnier Schutztür | FWH-0-1700 |
| 16 | 1 | GN 77 - Mushroom type knobs | 60-004-145 |

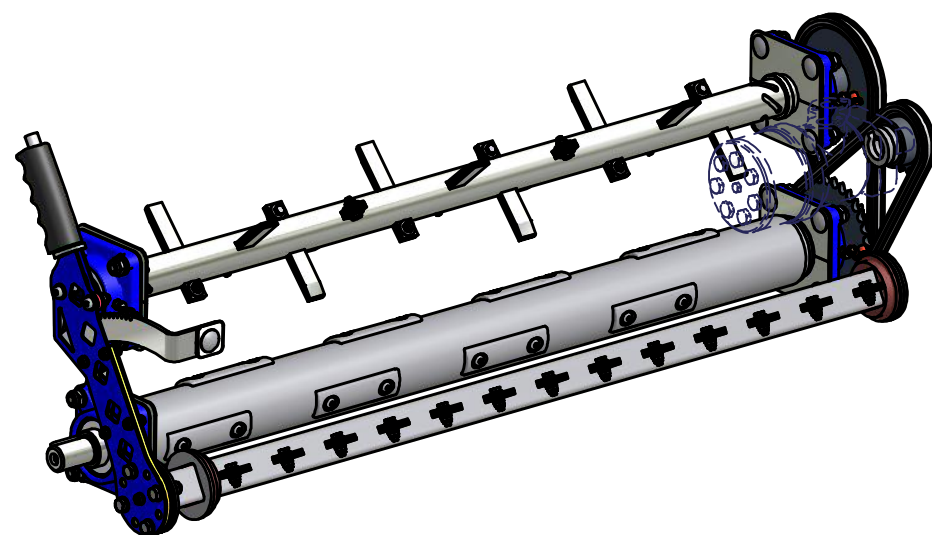
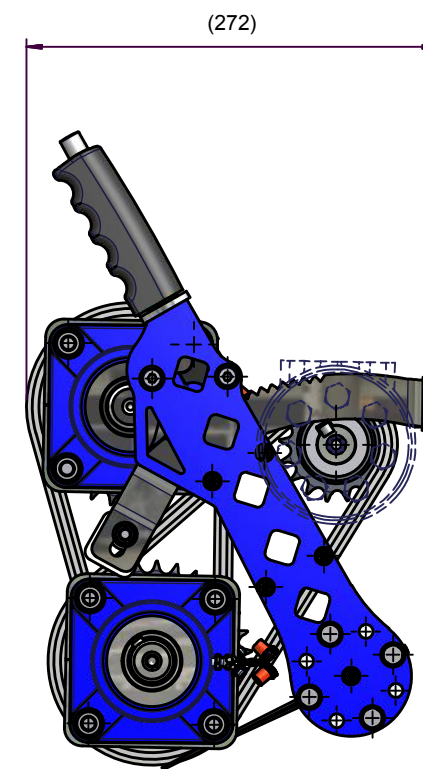
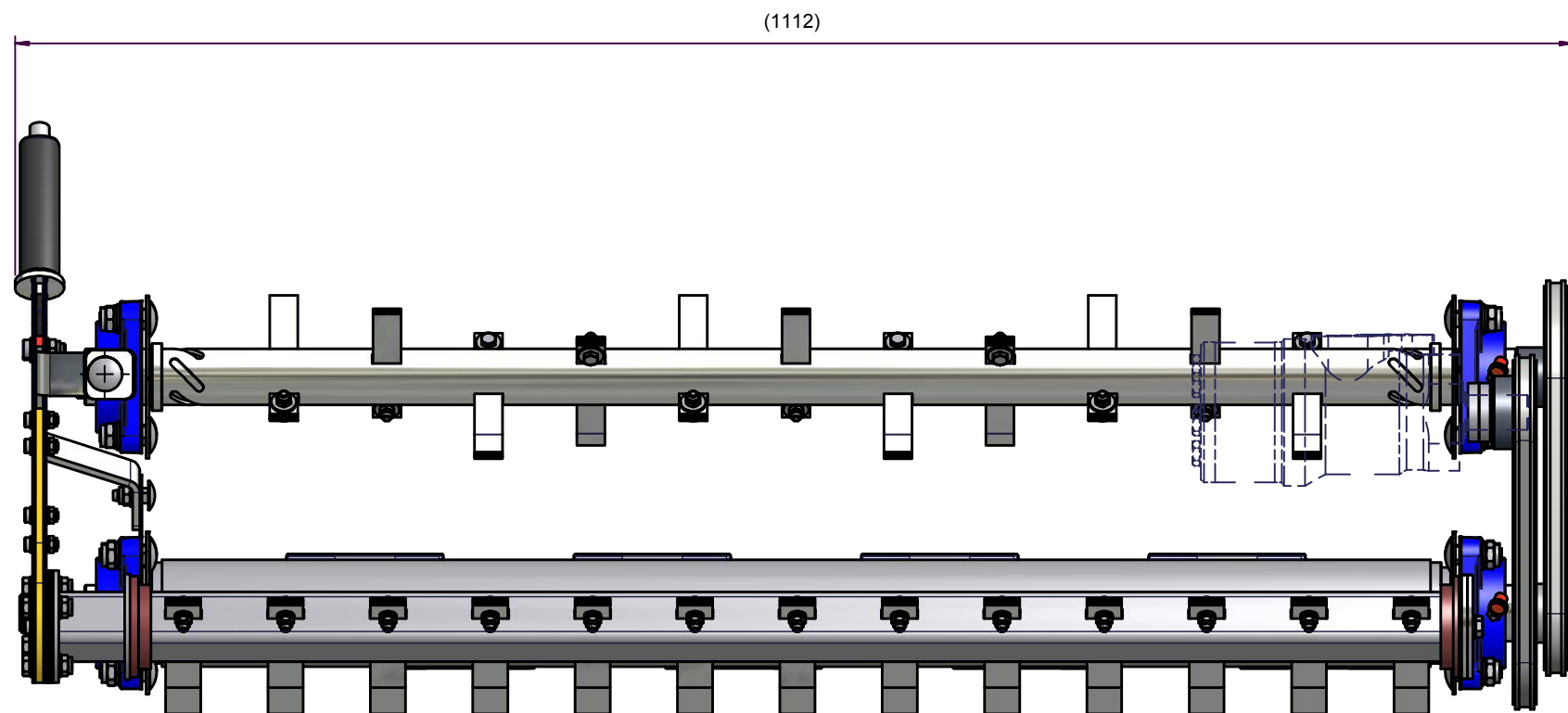
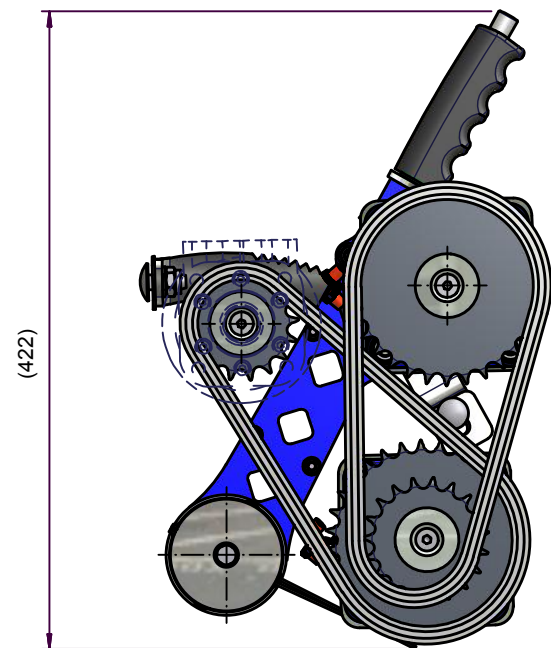
| | | | | |
|--|--|---|--|-------------------|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1:5 | Menge: 1(1) |
| CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 1 _{+0,3} 2 _{+0,5} | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | | Datum | Name |
| | | | Gez.: 05.04.2013 | Kruck |
| | | | Konst.: 04.12.2012 | Pallmann |
| | | | Gepr.: | |
| | | | FIEDLER | |
| | | | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax: 03594 7458044 | |
| | | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | |
| Status | Änderungs-Datum | Name | Bezeichnung | |
| | | | Montage Schutztür | |
| | | | Kombistreuer | |
| | | | Zeichnungsnummer | |
| | | | FWH-0-0600-0 - B | |
| | | | 2 | |
| | | | 2 | |
| Speicherort Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0-Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-0-0000-0-0-Zusammenbau\FWH-0-0600-0.dwg | | | letztes gespeichert: 17.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: |



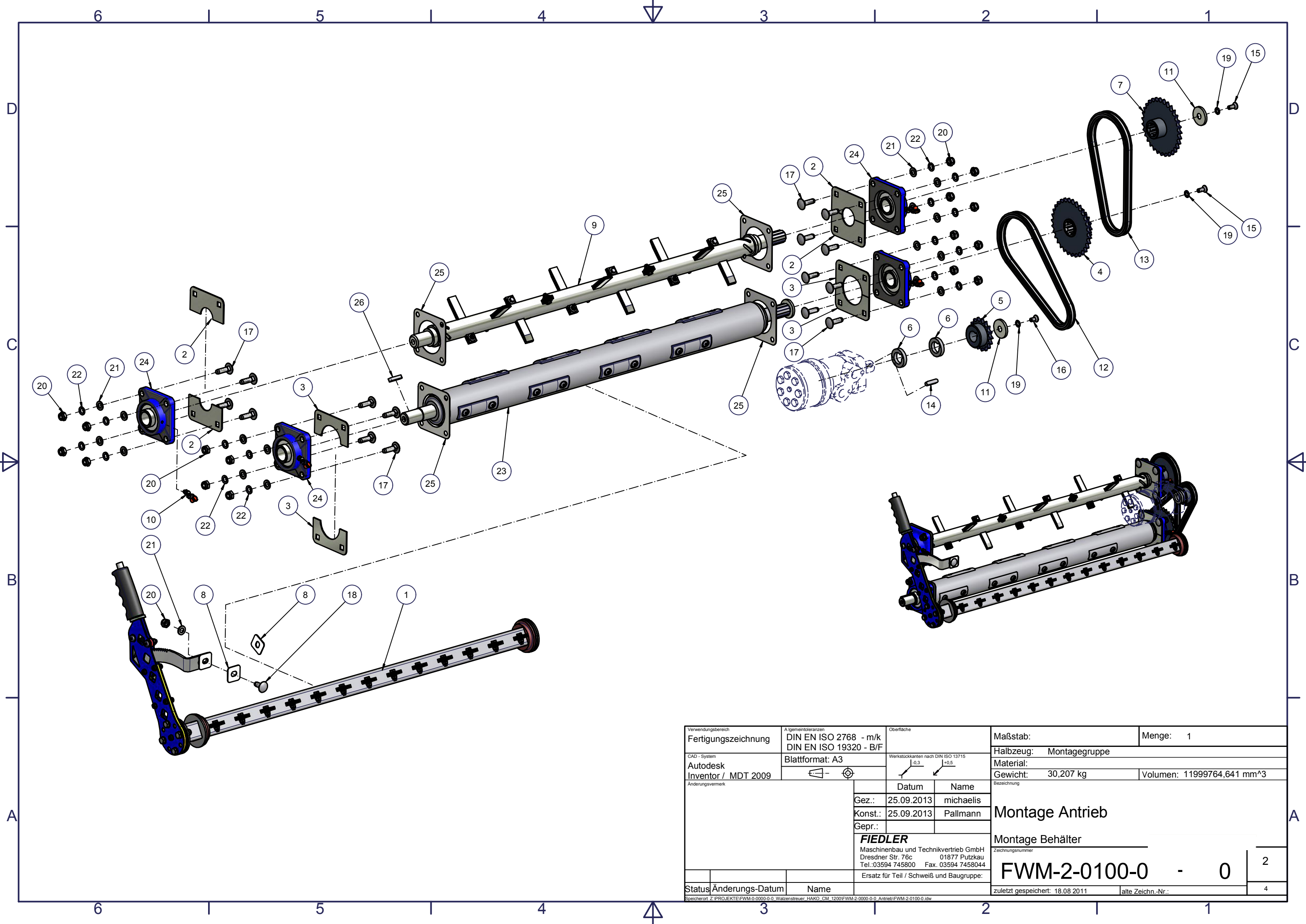
| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|-------------------------------------|-----------------|
| 1 | 7 | Unterlegscheibe | 10-000-282 |
| 2 | 6 | Flachrundschaube mit Vierkantansatz | 60-004-083 |
| 3 | 7 | Flachrundschaube mit Vierkantansatz | 10-000-242 |
| 4 | 6 | Unterlegscheibe | 60-002-864 |
| 5 | 6 | Unterlegscheibe | 60-002-865 |
| 6 | 6 | Sechskantmutter | 10-000-272 |
| 7 | 7 | Sechskantmutter | 60-002-356 |
| 8 | 1 | Zwischenblech CM1600 | FWM-0-0901 |
| 9 | 1 | Abstreifbürste CM1600 | FWM-0-0902 |

| | | | | |
|---|--|---|--|---|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1 : 5 | Menge: 1 (1) |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ±0.3 ±0.5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | Datum | Name | Material: Gewicht: 2,517 kg Volumen: 551499,847 mm ³ |
| | | Gez.: 09.04.2015 | hierse | Bezeichnung Montage Option Nockenwellenabstreifbürste Montage Behälter FWS 200 XL |
| | | Konst.: 08.04.2015 | Pallmann | |
| | | Gepr.: | | |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044 | | Zeichnungsnummer FWM-0-0900-0 - 0 |
| Status | Änderungs-Datum | Name | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | |
| | | | zuletzt gespeichert: 18.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: 3 |

6 1 5 1 4 3 1 2 1 1

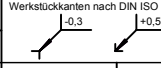


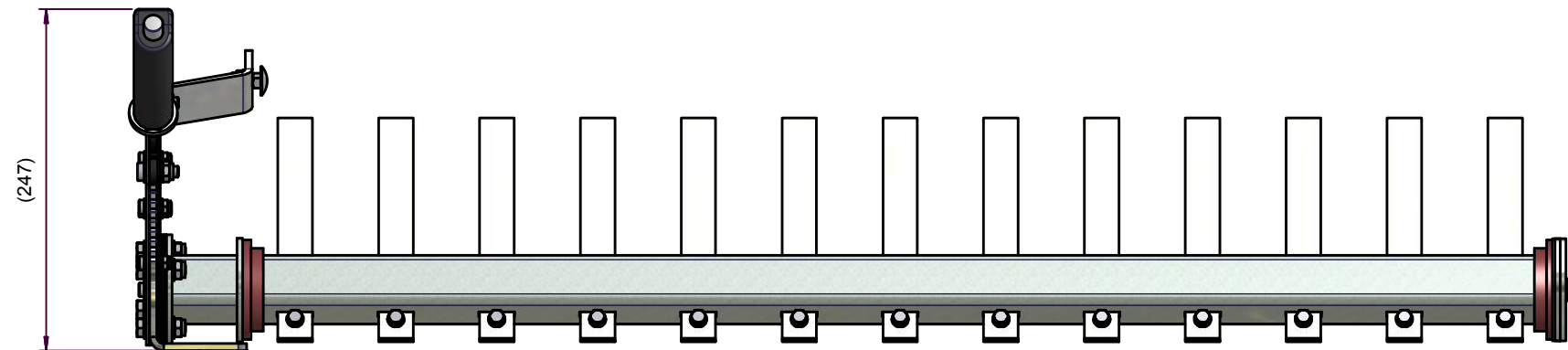
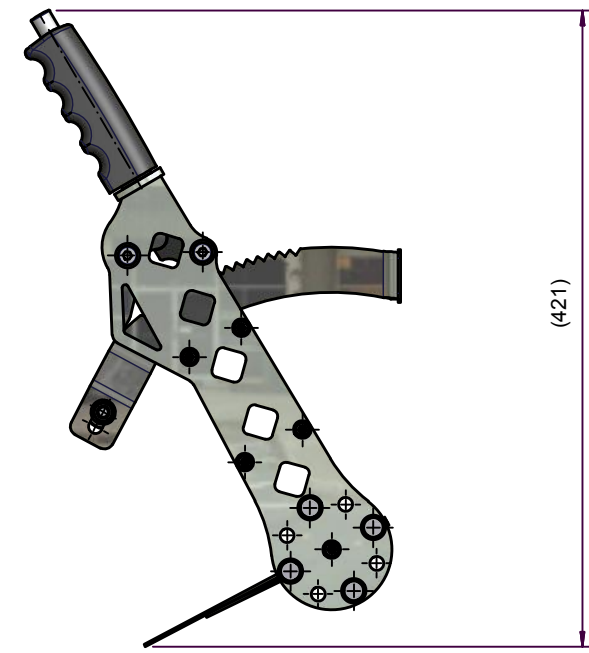
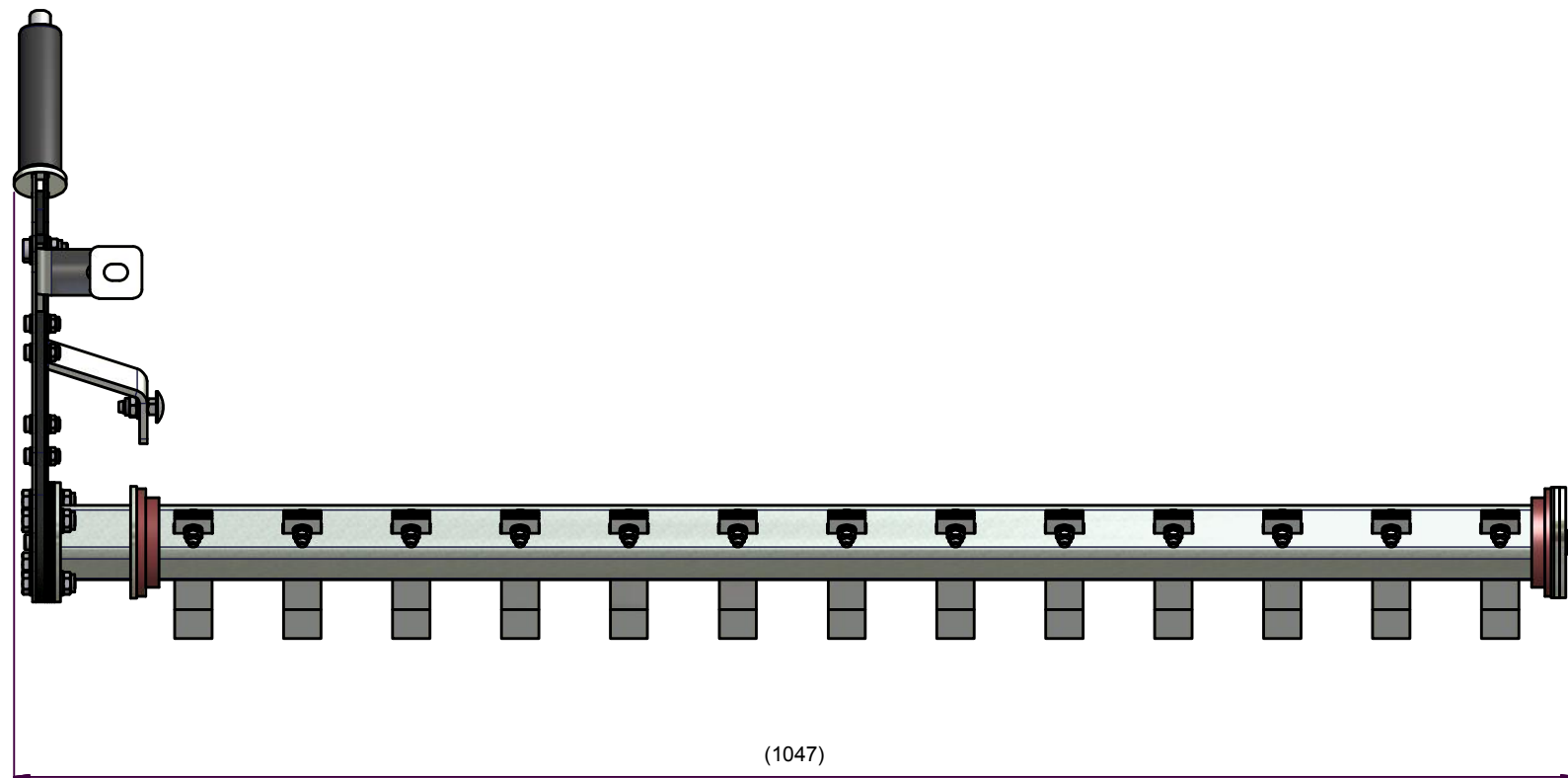
| | | | | |
|--|--|--|---------------------------------|---------------------------------------|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1 : 5 | Menge: 1 |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ┌0,3 └0,5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | Datum | Name | Material: |
| | | Gez.: 25.09.2013 | michaelis | Gewicht: 30,207 kg |
| | | Konst.: 25.09.2013 | Pallmann | Volumen: 11999764,641 mm ³ |
| | | Gepr.: | | Bezeichnung |
| | | FIEDLER | | Montage Antrieb |
| | | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044 | | Montage Behälter |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | Zeichnungsnummer |
| Status | Änderungs-Datum | Name | FWM-2-0100-0 - 0 | |
| | | | 1 | |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-2-0000-0-0_Antrieb\FWM-2-0100-0.idw | | | zuletzt gespeichert: 18.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: 4 |



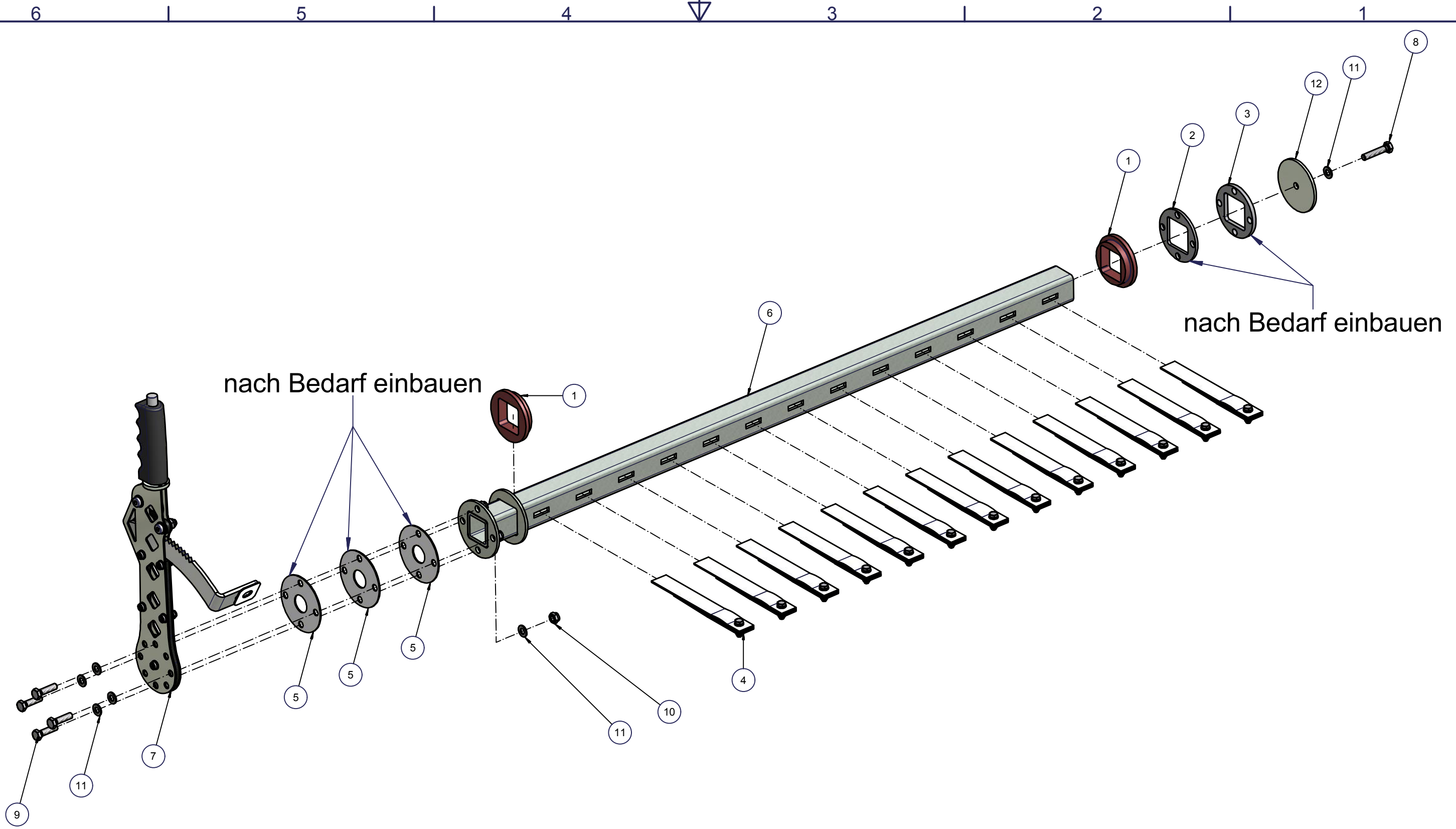
| | | | | |
|---|--|---|---------------------------------|---------------------------------------|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: | Menge: 1 |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückarten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | | Material: Gewicht: 30,207 kg | Volumen: 11999764,641 mm ³ |
| | | Datum | Name | Bezeichnung |
| | | Gez.: 25.09.2013 | michaelis | Montage Antrieb |
| | | Konst.: 25.09.2013 | Pallmann | |
| | | Gepr.: | | |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044 | | Zeichnungsnummer |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | FWM-2-0100-0 - 0 |
| Status | Änderungs-Datum | Name | zuletzt gespeichert: 18.08.2011 | |
| | | | alte Zeichn.-Nr.: | 4 |

| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|-------------------------------------|-----------------|
| 1 | 1 | Montage Federsteller | FWM-2-0200 |
| 2 | 4 | Abdichtungsblech oben | FWS-1-0006 |
| 3 | 4 | Abdichtungsblech unten | FWS-1-0008 |
| 4 | 1 | Schweißgruppe Ritzel Ausbringwelle | FWS-2-1300 |
| 5 | 1 | Kettenrad Motor 17 Zähne | FWS-2-1304 |
| 6 | 2 | Abstandshalter Hydromotor | FWS-2-1305 |
| 7 | 1 | Schweißgruppe Kettenrad oben | FWS-2-1400 |
| 8 | 2 | Zwischenplatte Zahnsegment | FWS-2-1910 |
| 9 | 1 | Montage Rührwerk | FWJ-2-0400 |
| 10 | 4 | Schmiernippel mit_Schutzkappe 45° | 60-002-621 |
| 11 | 3 | Endscheibe | SMG2B070 |
| 12 | 1 | Rollenkette 54 Glieder | 00-000-104 |
| 13 | 1 | Rollenkett 52 Glieder | 00-000-104 |
| 14 | 1 | Paßfeder | 10-000-049 |
| 15 | 2 | Senkschraube | 60-000-660 |
| 16 | 1 | Senkschraube | 10-000-695 |
| 17 | 16 | Flachrundschaube mit Vierkantansatz | 60-002-412 |
| 18 | 1 | Flachrundschaube mit Vierkantansatz | 60-003-482 |
| 19 | 3 | Fächersche be | 60-002-283 |
| 20 | 17 | Sechskantmutter | 10-000-017 |
| 21 | 17 | Unterlegscheibe | 10-000-025 |
| 22 | 16 | Federring | 10-000-029 |
| 23 | 1 | Montage Ausbringwelle | FWH-2-0200 |
| 24 | 4 | Flanschlager | 60-005-706 |
| 25 | 4 | Lagerbeilage | FWS-2-0011 |
| 26 | 1 | Paßfeder | 60-005-434 |

| | | | | |
|--|--|--|---------------------------------|---|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: | Menge: 1 |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A4 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715  | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | | Material: | |
| | | | Gewicht: 30,207 kg | Volumen: 11999764,641 mm ³ |
| | | Datum | Name | Montage Antrieb Montage Behälter |
| | | Gez.: 25.09.2013 | michaelis | |
| | | Konst.: 25.09.2013 | Pallmann | |
| | | Gepr.: | | |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044 | | FWM-2-0100-0 - 0 |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | |
| Status | Änderungs-Datum | Name | Zeichnungsnummer | 4 |
| | | | zuletzt gespeichert: 18.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: 4 |



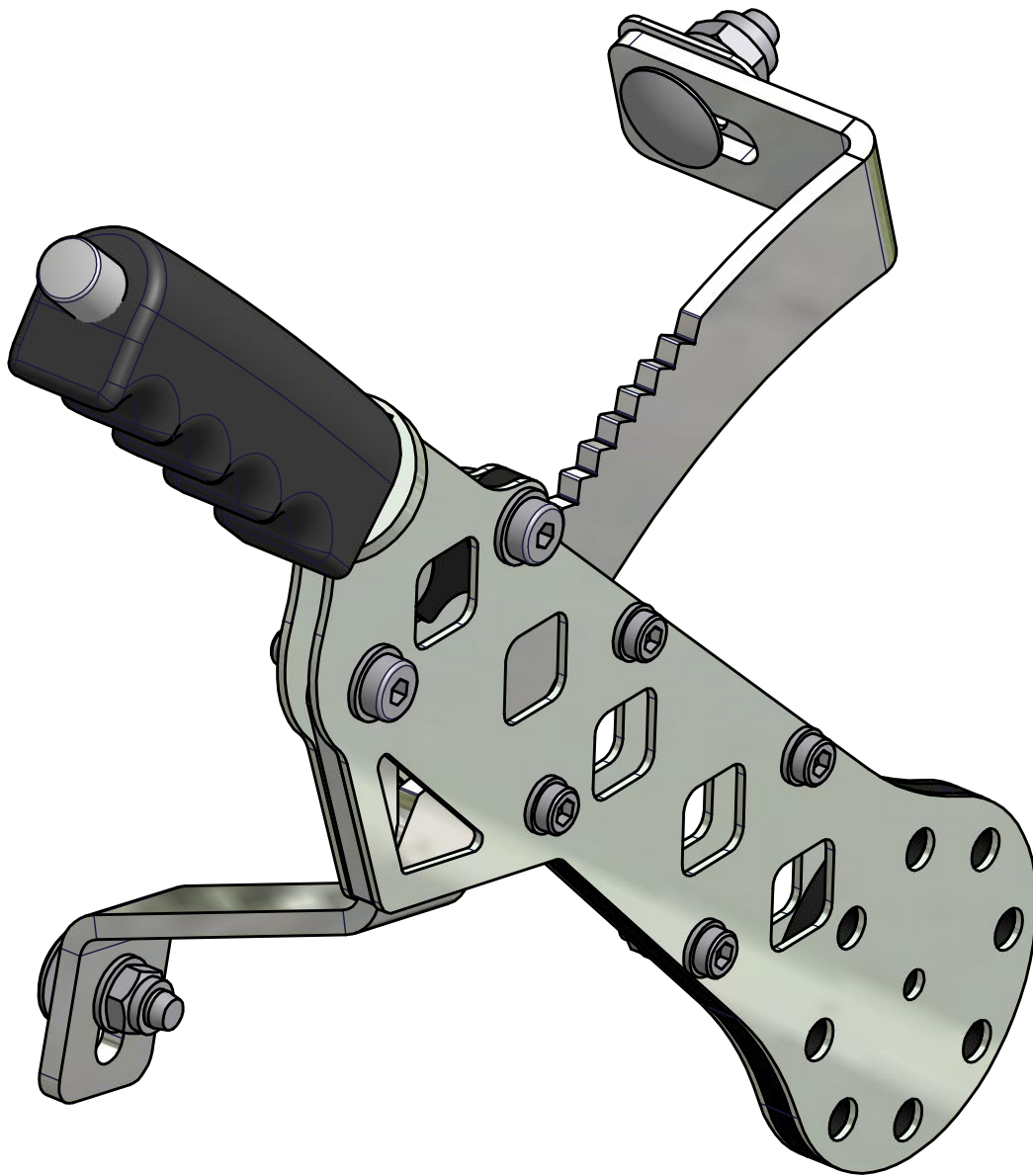
| | | | | |
|--|--|--|---------------------------------|--------------------------------------|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1 : 5 | Menge: 1 |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ↙ +0.3 ↘ +0.5 | Halbzeug: | |
| Änderungsvermerk Endscheibe Pos.12 eingefügt | | | Material: | |
| | | | Gewicht: 8,928 kg | Volumen: 1225859,983 mm ³ |
| | | Datum | Bezeichnung | |
| | | Gez.: 27.09.2013 | Montage Federsteller | |
| | | Konst.: 25.09.2013 | Montage Antrieb | |
| | | Gepr.: | FWS HAKO CM 1200 | |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 | Zeichnungsnummer | |
| A | 16.02.2015 | Hierse | FWM-2-0200-0 - A | |
| Status | Änderungs-Datum | Name | 1 | |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | 3 | |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-2-0000-0-0_Antrieb\FWM-2-0200-0.idw | | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | |
| | | | alte Zeichn.-Nr.: | |



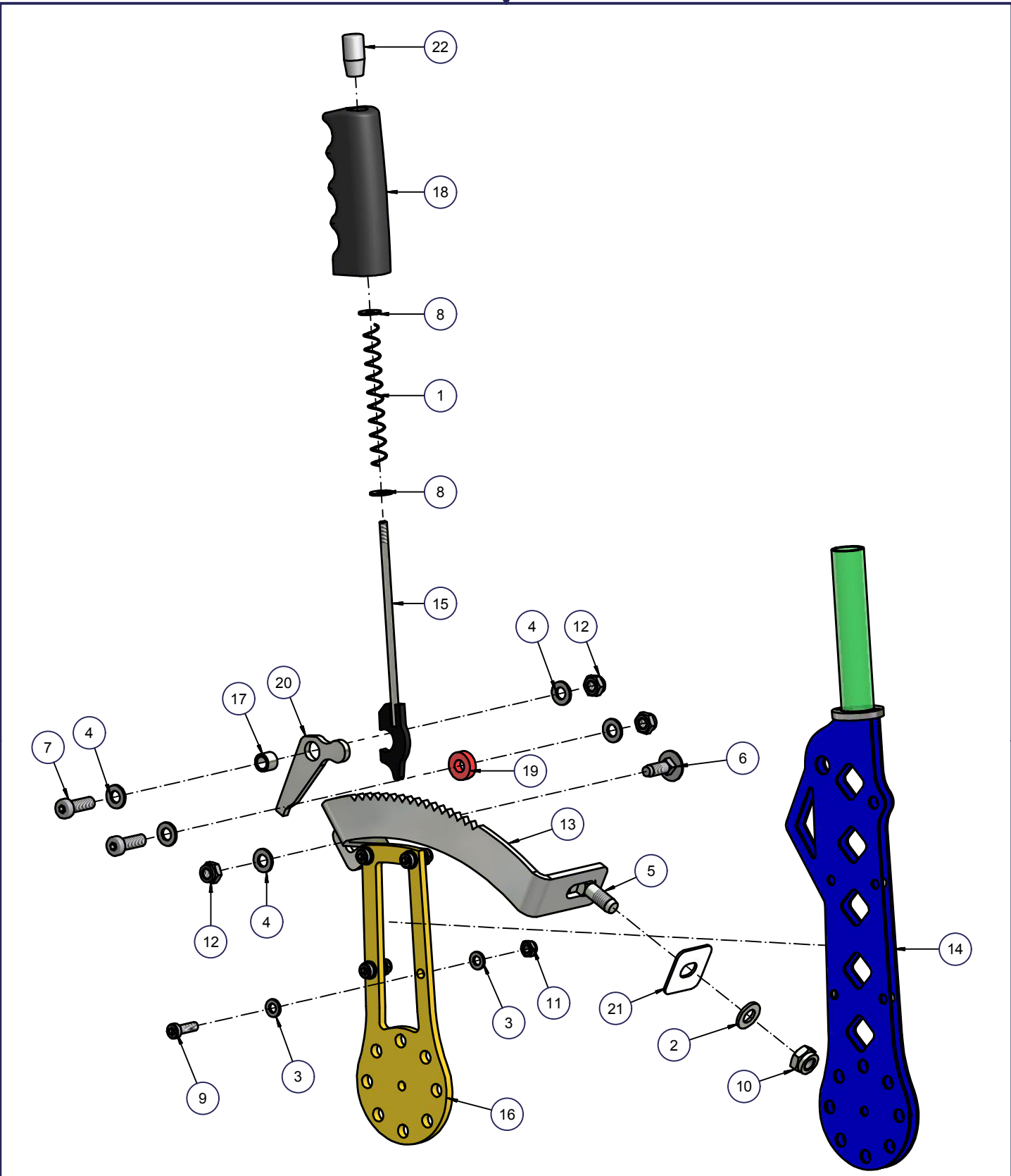
| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|---------------------------|-----------------|
| 1 | 2 | Lager Anpressfedern | FWS-2-0301 |
| 2 | 1 | Distanzscheibe 4mm | FWS-2-0302 |
| 3 | 1 | Distanzscheibe 6mm | FWS-2-0303 |
| 4 | 13 | Federpaket Vorspannrahmen | FWS-2-0400 |
| 5 | 3 | Zwischenplatte Handhebel | FWS-2-1911 |
| 6 | 1 | Federelementaufnahme | FWL-2-0700 |
| 7 | 1 | Montage Handhebel | FWS-2-1900 |
| 8 | 1 | Sechskantschraube | 10-000-055 |
| 9 | 4 | Sechskantschraube | 10-000-075 |
| 10 | 4 | Sechskantmutter | 10-000-016 |
| 11 | 9 | Unterlegscheibe | 10-000-024 |
| 12 | 1 | Endscheibe | FWS-2-0304 |

| | | | |
|--|--|-----------|------------------------------------|
| Verwendungsbereich | Allgemeintoleranzen | | Oberfläche |
| Fertigungszeichnung | DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | | |
| CAD - System | Blattformat: A3 | | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 |
| Autodesk Inventor / MDT 2009 | | | ↙ ±0,3 ↘ ±0,5 |
| Änderungsvermerk | Datum | Name | |
| Endscheibe Pos.12 eingefügt | Gez.: 27.09.2013 | michaelis | |
| | Konst.: 25.09.2013 | | |
| | Gepr.: | | |
| | FIEDLER | | |
| | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 | | |
| | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | |
| A | 16.02.2015 | Hirse | |
| Status | Änderungs-Datum | Name | |
| | | | |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-2-0000-0-0_Antrieb\FWM-2-0200-0.idw | | | |

| | |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| Maßstab: | Menge: 1 |
| Halbzeug: | |
| Material: | |
| Gewicht: 8,928 kg | Volumen: 1225859,983 mm ³ |
| Bezeichnung | |
| Montage Federsteller | |
| Montage Antrieb | FWS HAKO CM 1200 |
| Zeichnungsnummer | |
| FWM-2-0200-0 | A |
| 3 | |
| zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | |
| alte Zeichn.-Nr.: | |
| 3 | |



| | | | | | |
|--|--|--|---------------------------------|--|---|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: | Menge: 1(1) | |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A4 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 -0.3 +0.5 | Halbzeug: Montagegruppe | | |
| Änderungsvermerk | | | Material: | | |
| | | | Gewicht: 1,794 kg | Volumen: 277605,182 mm ³ | |
| | | Datum | Name | Bezeichnung | |
| | | Gez.: 17.08.2012 | kruck | Montage Handhebel | |
| | | Konst.: 11.10.2010 | Heiser | | |
| | | Gepr.: | | | |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 | | Montage Federsteller FWS 200 Merkur S | |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | Zeichnungsnummer | |
| | | | | FWH-2-0900-0 - 0 | 1 |
| Status | Änderungs-Datum | Name | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: | 4 |



| | | | | |
|---|--|--|--|-------------------------------------|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: | Menge: 1(1) |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A4 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 -0,3 +0,5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | | Material: | |
| | | | Gewicht: 1,794 kg | Volumen: 277605,182 mm ³ |
| | | Datum | Bezeichnung | |
| | | Name | Montage Handhebel | |
| | | Gez.: 17.08.2012 | Montage Federsteller | |
| | | Konst.: 11.10.2010 | FWS 200 Merkur S | |
| | | Gepr.: | Zeichnungsnummer | |
| | | FIEDLER | FWH-2-0900-0 - 0 | |
| | | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 | 2 | |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | 4 | |
| Status | Änderungs-Datum | Name | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 alte Zeichn.-Nr.: | |

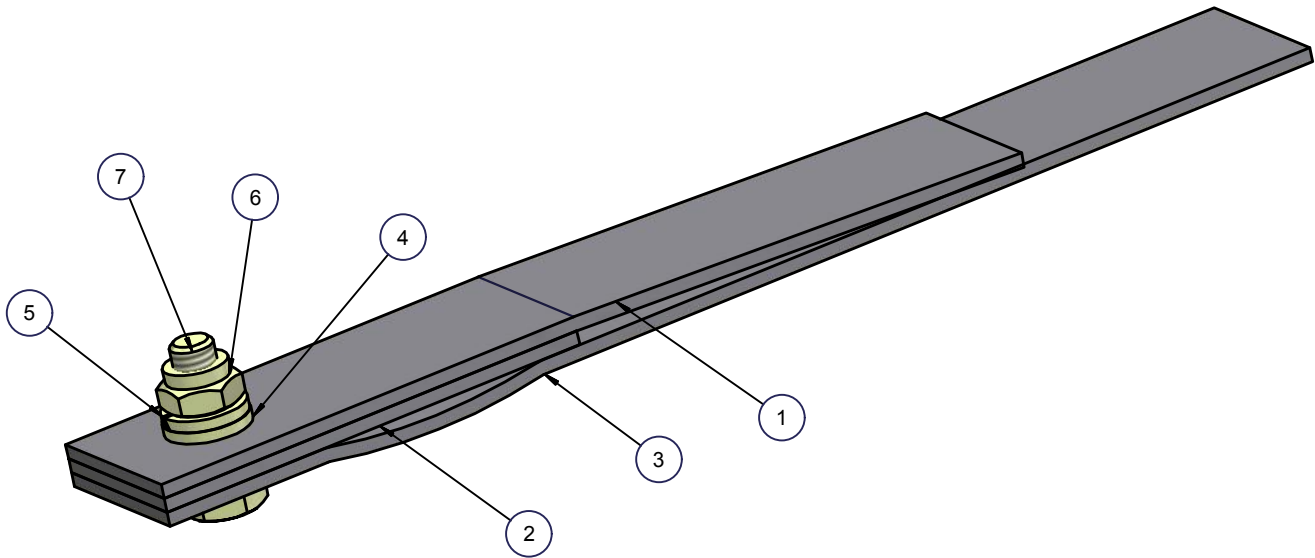


| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--------------------------------------|-----------------|
| 1 | 1 | Druckfeder | 60-000-027 |
| 2 | 1 | Unterlegscheibe | 10-000-276 |
| 3 | 8 | Unterlegscheibe | 10-000-282 |
| 4 | 5 | Unterlegscheibe | 10-000-287 |
| 5 | 1 | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-083 |
| 6 | 1 | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-394 |
| 7 | 2 | Zylinderkopfschraube | 60-000-026 |
| 8 | 2 | Unterlegscheibe | 60-004-858 |
| 9 | 4 | Zylinderkopfschraube | 60-004-205 |
| 10 | 1 | Sechskantmutter | 10-000-272 |
| 11 | 4 | Sechskantmutter | 60-002-356 |
| 12 | 3 | Sechskantmutter | 10-000-288 |
| 13 | 1 | Rastbügel Merkur S | FWH-2-0901 |
| 14 | 1 | Schweissgruppe Handhebel | FWS-2-1700 |
| 15 | 1 | Schweißgruppe Stößel | FWS-2-1800 |
| 16 | 1 | Zwischenblech | FWS-2-1901 |
| 17 | 1 | Lagerhülse | FWS-2-1904 |
| 18 | 1 | Handgriff | FWS-2-1905 |
| 19 | 1 | Distanzring | FWS-2-1907 |
| 20 | 1 | Sperrklinke | FWS-2-1908 |
| 21 | 1 | Zwischenplatte Zahnsegment | FWS-2-1910 |
| 22 | 1 | Zylinderknopf | 60-000-028 |



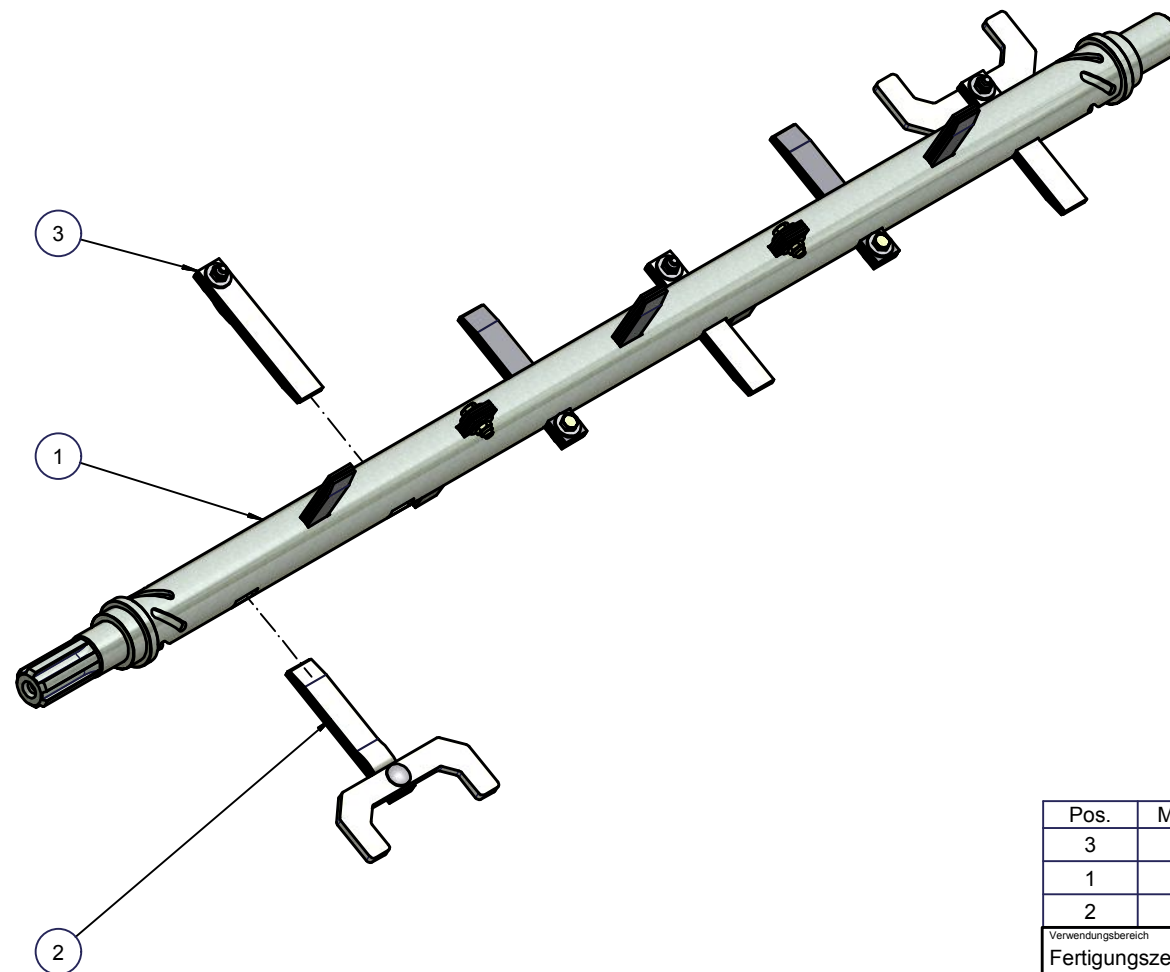
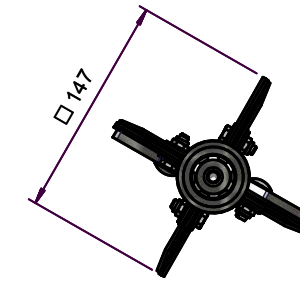
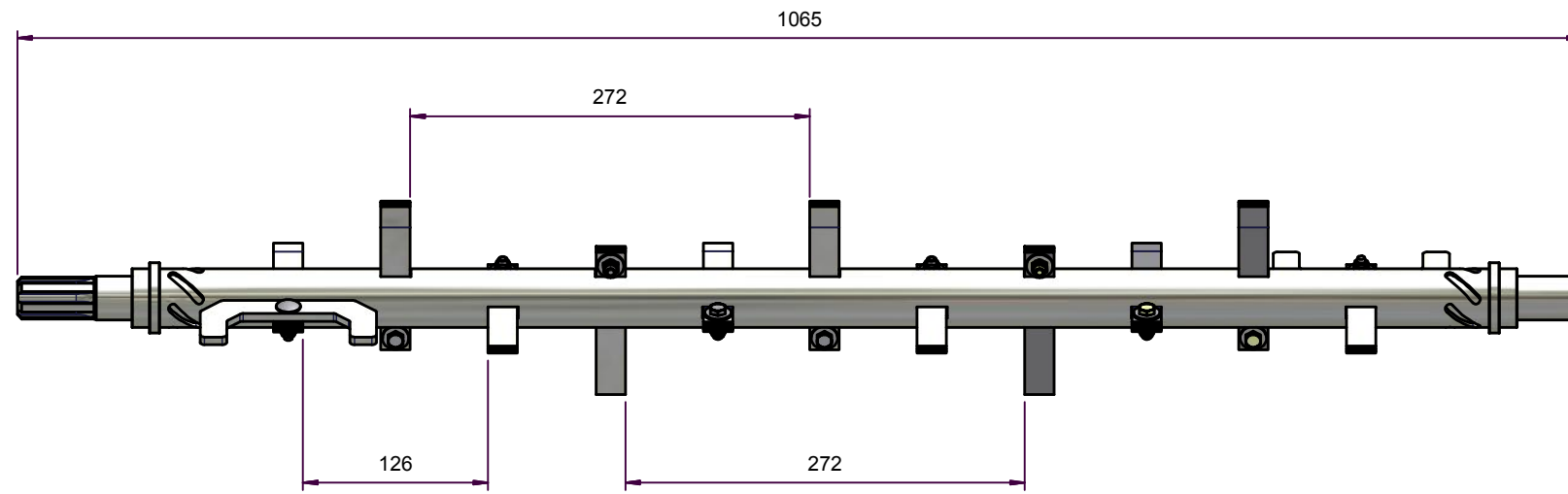
| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: | Menge: 1(1) |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A4 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | | Material: | |
| | | | Gewicht: 1,794 kg | Volumen: 277605,182 mm^3 |
| | | Datum | Name | Montage Handhebel |
| | | Gez.: 17.08.2012 | kruck | |
| | | Konst.: 11.10.2010 | Heiser | |
| | | Gepr.: | | |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 | | Montage Federsteller FWS 200 Merkur S |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | |
| Status | Änderungs-Datum | Name | Zeichnungsnummer FWH-2-0900-0 - 0 | |
| | | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: 4 |





| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|-------------------|-----------------|
| 1 | 1 | Federblech 1 kurz | FWH-2-0803 |
| 2 | 1 | Federblech 3 kurz | FWH-2-0802 |
| 3 | 1 | Federblech 2 kurz | FWH-2-0801 |
| 4 | 2 | Unterlegscheibe | 10-000-282 |
| 5 | 1 | Federring | 60-003-676 |
| 6 | 1 | Sechskantmutter | 60-002-356 |
| 7 | 1 | Sechskantschraube | 10-000-283 |

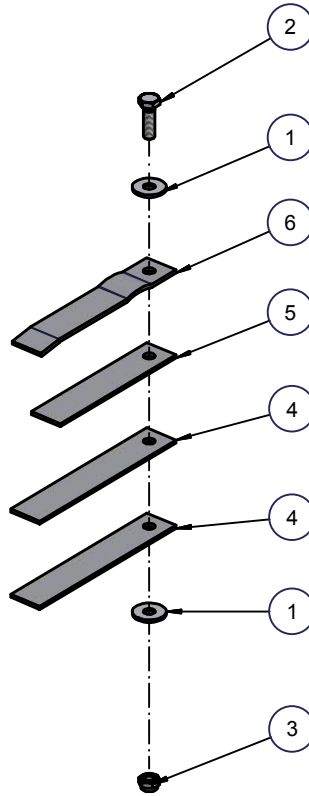
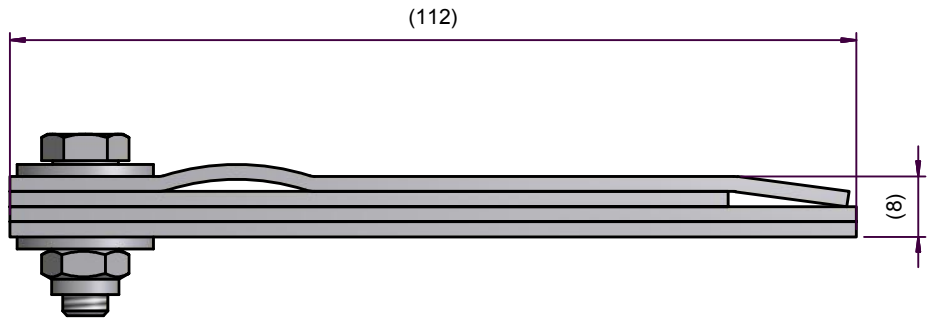
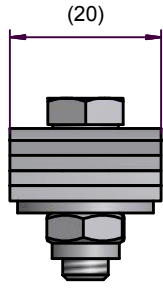
| | | | | | | | | | |
|---|-----------------|--|--|--|--|---|--|------------------------------------|--|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | | Oberfläche | | Maßstab: (1 : 1) | | Menge: 11(11) | |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | | Blattformat: A4 | | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 -0,3 +0,5 | | Halbzeug: Montagegruppe | | Material: | |
| Änderungsvermerk | | Datum | | Name | | Gewicht: 0,160 kg | | Volumen: 20411,874 mm ³ | |
| | | Gez.: 20.08.2012 | | kruck | | Federpaket Vorspannrahmen Montage Federsteller FWS 200 Merkur S Zeichnungsnummer FWH-2-0800-0 - 0 | | | |
| | | Konst.: 27.03.2009 | | Pallmann | | | | | |
| | | Gepr.: | | | | | | | |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | | alte Zeichn.-Nr.: | | 2 | |
| Status | Änderungs-Datum | Name | | | | | | 2 | |



| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|---------------------------------------|-----------------|
| 3 | 9 | Montage Federpaket für Rührwerk | FWS-2-1000 |
| 1 | 1 | Schweißgruppe Rührwelle | FWJ-2-1200 |
| 2 | 2 | Montage Federpaket mit Rührverstärker | FWS-2-0500 |

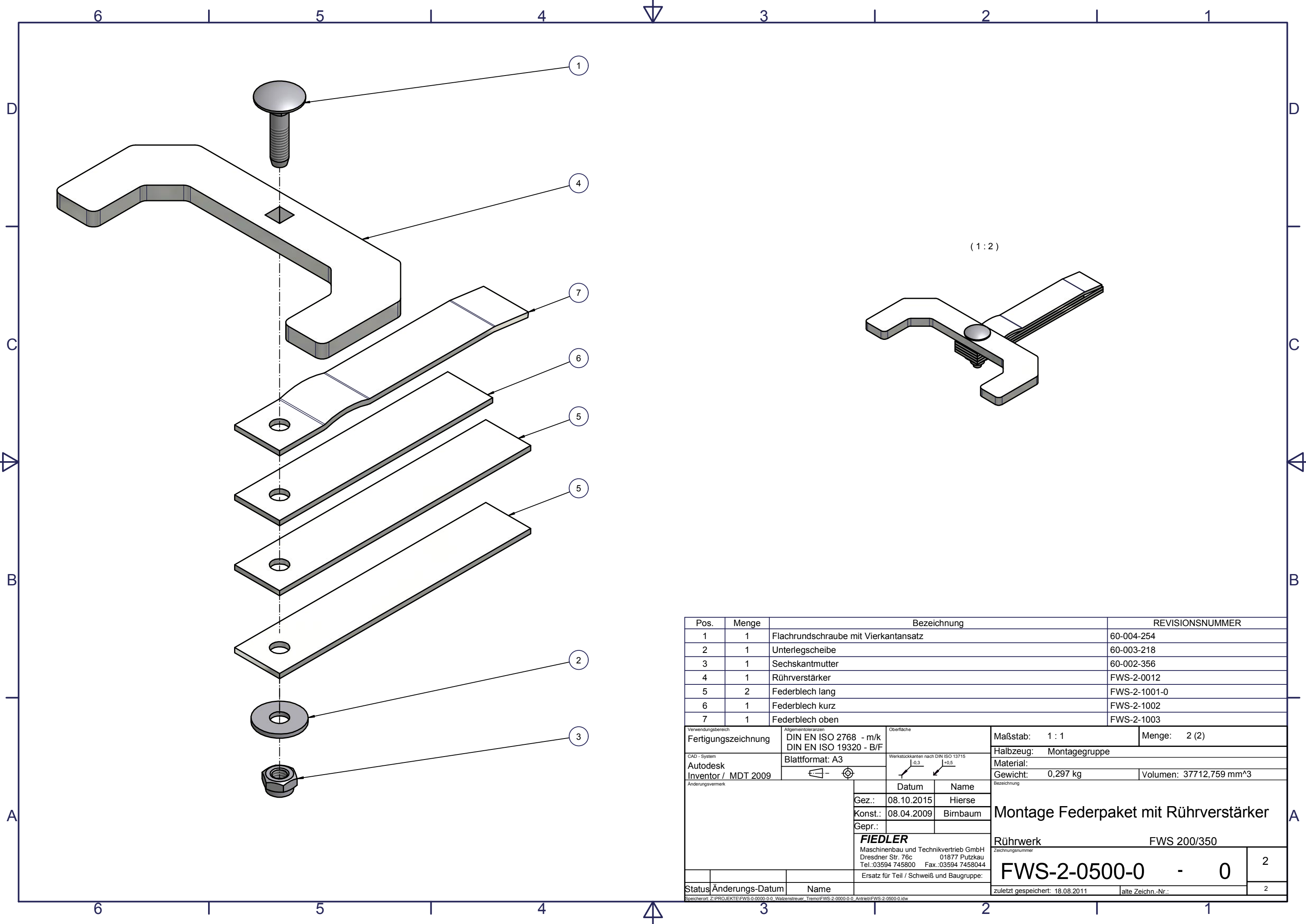
| | | | | |
|---------------------------------|---|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| Verwendungsbereich | Allgemeintoleranzen | Oberfläche | Maßstab: 1:5 | Menge: 1 |
| Fertigungszeichnung | DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ┆0,3 ┆0,5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| CAD-System | Blattformat: A3 | | Material: | |
| Autodesk Inventor / MDT 2009 | | | Gewicht: 5,797 kg | Volumen: 865308,4 mm ³ |
| Änderungsvermerk | | Datum | Name | Bezeichnung |
| | | Gez.: 03.05.2012 | Michaelis | Montage Rührwerk |
| | | Konst.: 30.06.2010 | | Montage Antrieb FWS 350 Jungojet |
| | | Gep.: | | Zeichnungsnummer |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 | | FWJ-2-0400-0 - A |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | 2 |
| Status | Änderungs-Datum | Name | zuletzt gespeichert: 02.05.2012 | alte Zeichn.-Nr.: 2 |

Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWJ-2-0000-0-0_Walzenstreuer_Jungojet\FWJ-2-0000-0-0_Antrieb\FWJ-2-0400-0.kdw



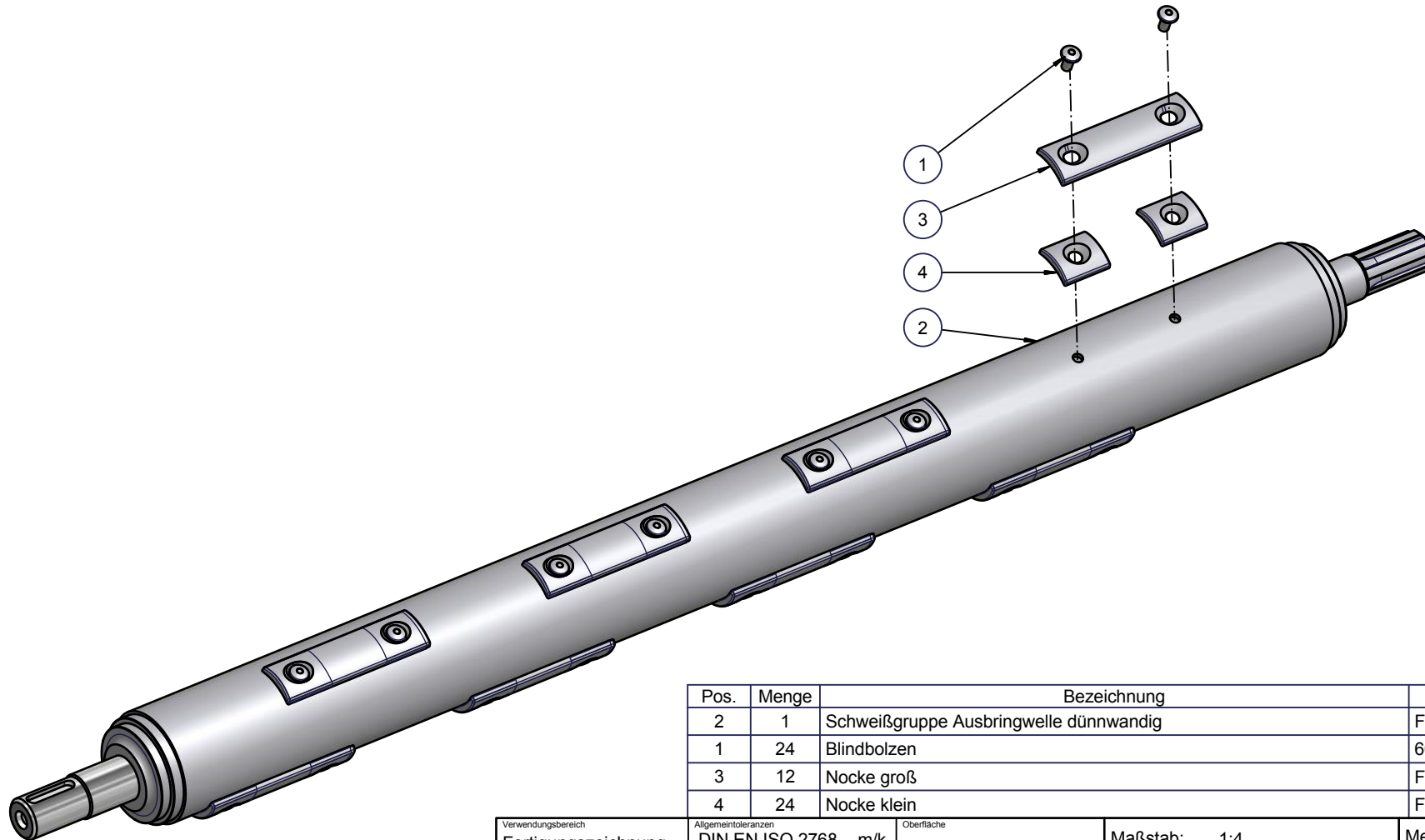
| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|-------------------|-----------------|
| 1 | 2 | Unterlegscheibe | 60-003-218 |
| 2 | 1 | Sechskantschraube | 10-000-188 |
| 3 | 1 | Sechskantmutter | 10-000-102 |
| 4 | 2 | Federblech lang | FWS-2-1001 |
| 5 | 1 | Federblech kurz | FWS-2-1002 |
| 6 | 1 | Federblech oben | FWS-2-1003 |

| | | | | |
|---|--|--|---------------------------------|---|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1:1 | Menge: |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A4 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 -0,3 +0,5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | | Material: | |
| | | | Gewicht: 0,0001 kg | Volumen: |
| | | Datum | Name | Bezeichnung Montage Federpaket für Rührwerk |
| | | Gez.: 28.08.2009 | Birnbaum | |
| | | Konst.: 08.04.2009 | Birnbaum | |
| | | Gepr.: | | |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 | | Rührwerk FWS 350 |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | FWS-2-1000-0 - A |
| Status | Änderungs-Datum | Name | zuletzt gespeichert: 18.02.2011 | |
| | | | alte Zeichn.-Nr.: | |



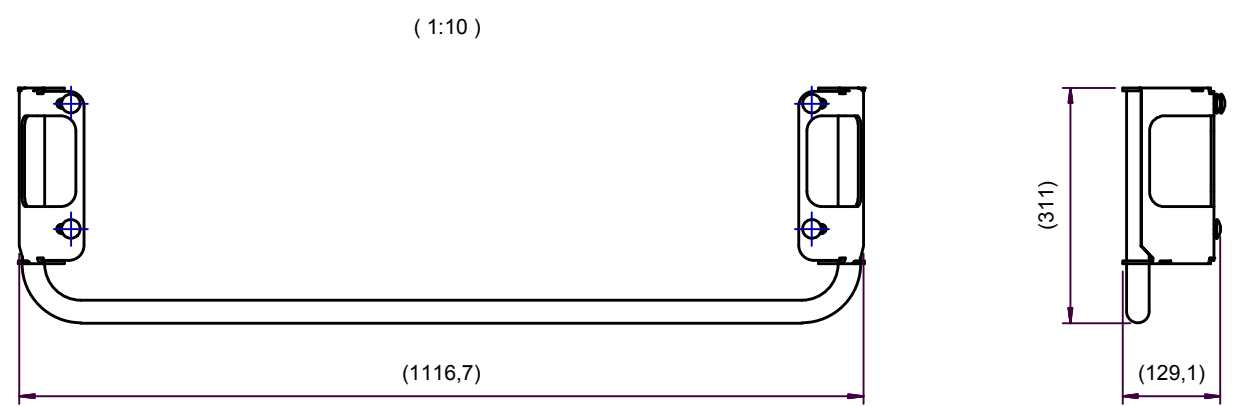
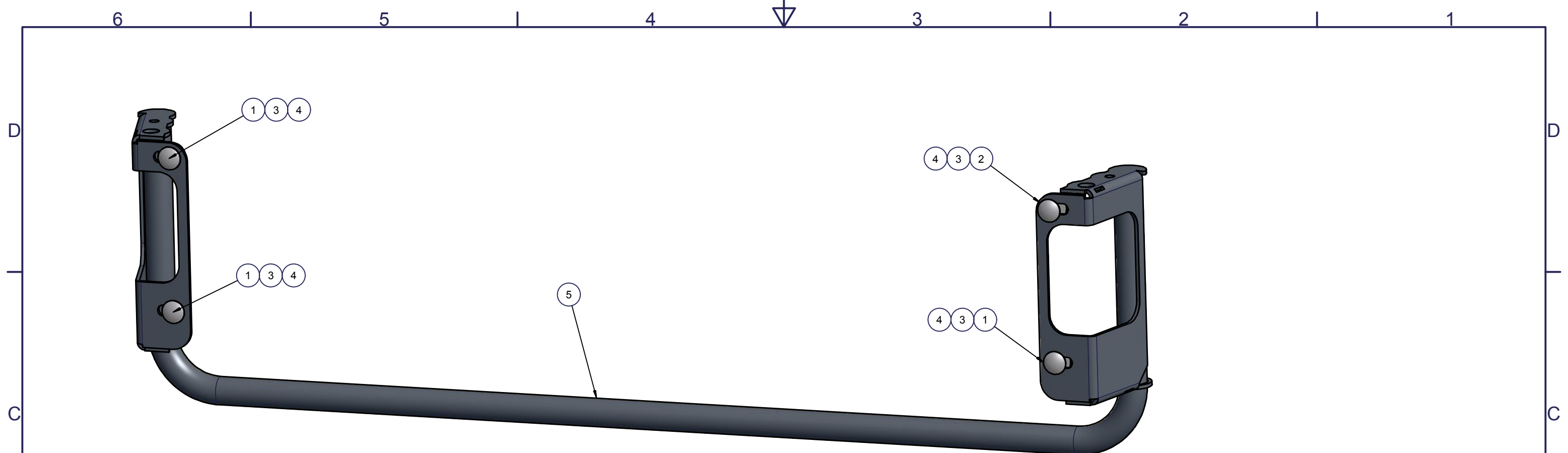
| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--------------------------------------|-----------------|
| 1 | 1 | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-254 |
| 2 | 1 | Unterlegscheibe | 60-003-218 |
| 3 | 1 | Sechskantmutter | 60-002-356 |
| 4 | 1 | Rührverstärker | FWS-2-0012 |
| 5 | 2 | Federblech lang | FWS-2-1001-0 |
| 6 | 1 | Federblech kurz | FWS-2-1002 |
| 7 | 1 | Federblech oben | FWS-2-1003 |

| | | | | |
|---|---|--|-------------------------|--|
| Verwendungsbereich | Allgemeintoleranzen | Oberfläche | Maßstab: | Menge: |
| Fertigungszeichnung | DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | | 1 : 1 | 2 (2) |
| CAD - System | Blattformat: A3 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 | Halbzeug: | Montagegruppe |
| Autodesk Inventor / MDT 2009 | | ↙ ±0,3 ↘ ↙ ±0,5 ↘ | Material: | |
| Änderungsvermerk | | | Gewicht: | 0,297 kg |
| | | Datum | Name | Volumen: 37712,759 mm ³ |
| | | Gez.: | 08.10.2015 | Hierse |
| | | Konst.: | 08.04.2009 | Birnbaum |
| | | Gepr.: | | |
| | | FIEDLER | | Montage Federpaket mit Rührverstärker |
| | | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 | | |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | Rührwerk |
| | | | | FWS 200/350 |
| Status | Änderungs-Datum | Name | Zeichnungsnummer | |
| | | | FWS-2-0500-0 - 0 | |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWS-0-0000-0-0 - Walzenstreuer Tremo\FWS-2-0000-0-0 - Antrieb\FWS-2-0500-0.idw | | | zuletzt gespeichert: | 18.08.2011 |
| | | | alte Zeichn.-Nr.: | 2 |



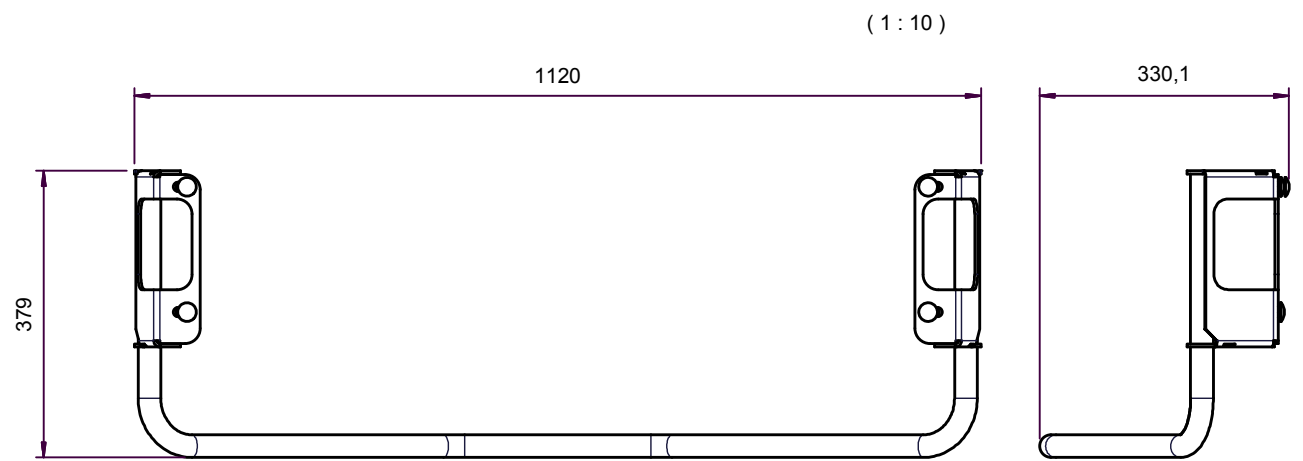
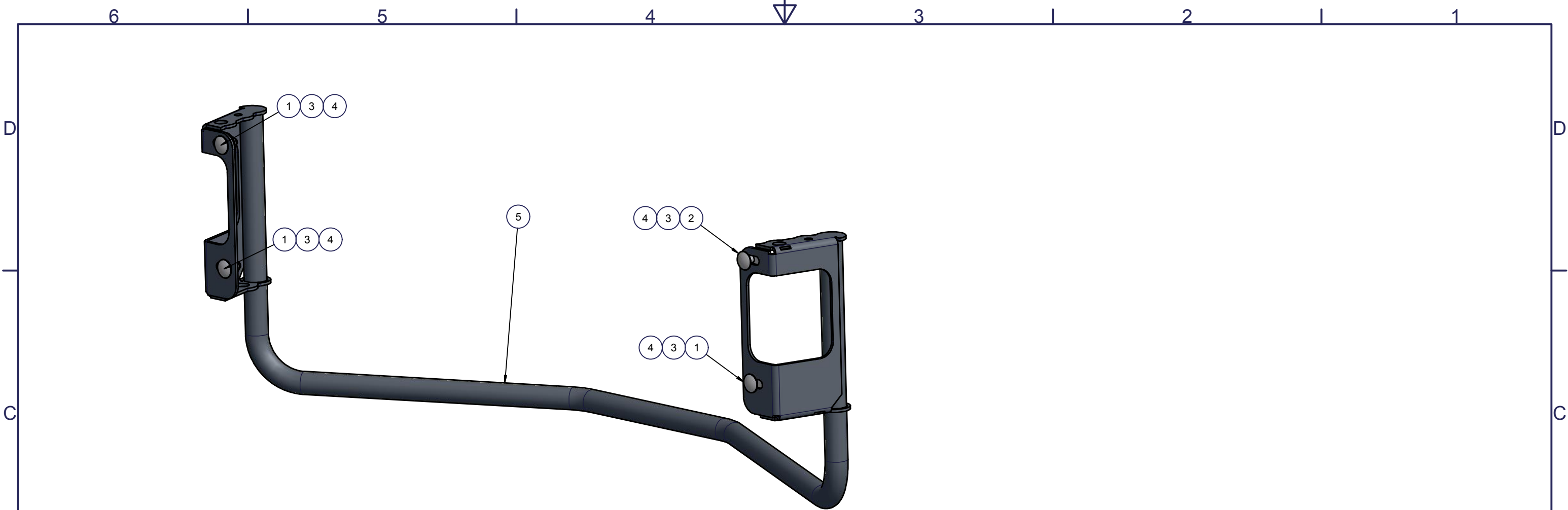
| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--|-----------------|
| 2 | 1 | Schweißgruppe Ausbringwelle dünnwandig | FWJ-2-1000 |
| 1 | 24 | Blindbolzen | 60-004-442 |
| 3 | 12 | Nocke groß | FWS-2-0603 |
| 4 | 24 | Nocke klein | FWS-2-0604 |

| | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|--|---|--|---|--|--|--|---|--|----------|--|
| Verwendungsbereich | | Allgemeintoleranzen | | Oberfläche | | Maßstab: 1:4 | | Menge: 1(1) | | | |
| Fertigungszeichnung | | DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 -0,3 +0,5 | | Halbzeug: Montagegruppe | | Material: | | | |
| CAD - System | | Blattformat: A4 | | Datum | | Gewicht: 10,258 kg | | Volumen: 1325032,393 mm ³ | | | |
| Autodesk Inventor / MDT 2009 | | Änderungsvermerk kleine Nocke eingefügt | | Name | | Bezeichnung | | Montage Ausbringwelle Jungo Montage Antrieb FWS 350 Jungo | | | |
| | | | | Gez.: 30.04.2013 | | | | | | Kruck | |
| | | | | Konst.: 23.06.2010 | | | | | | Pallmann | |
| | | | | Gepr.: | | Zeichnungsnummer | | FWJ-2-1100-0 - A | | | |
| A | | 28.01.2016 | | Pallmann | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 alte Zeichn.-Nr.: | | | |
| Status | | Änderungs-Datum | | Name | | | | 2 3 | | | |



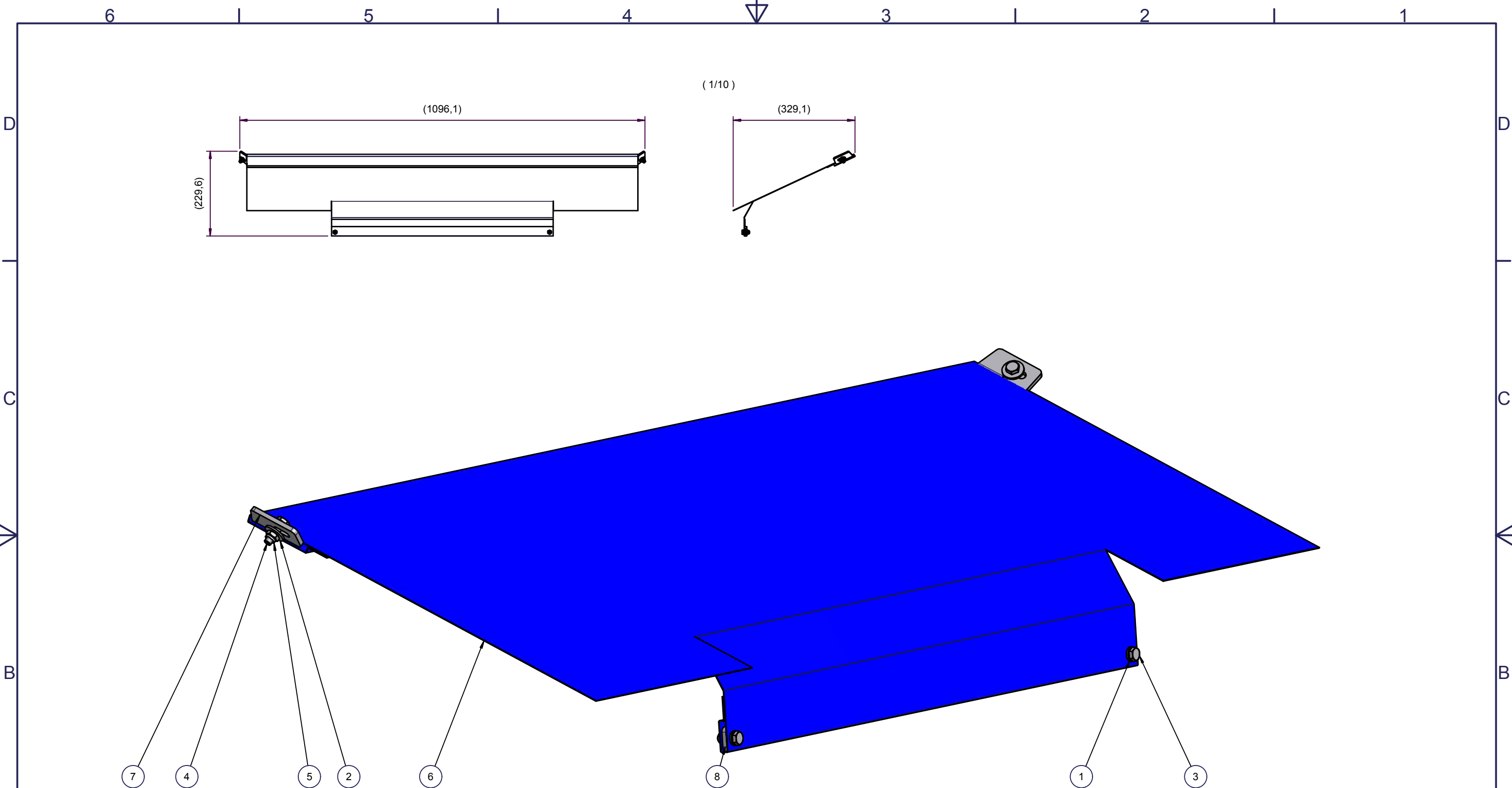
| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|------------------------------------|-----------------|
| 1 | 3 | Flachrundsraube mit Vierkantansatz | 60-004-082 |
| 2 | 1 | Flachrundsraube mit Vierkantansatz | 60-004-083 |
| 3 | 4 | Unterlegscheibe | 60-002-864 |
| 4 | 4 | Sechskantmutter | 10-000-272 |
| 5 | 1 | Rammbügel Walzenstreuer | FWM-3-0200 |

| | | | | |
|---|--|---|-------------------------|-------------------------------------|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1:4 | Menge: 1 |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ±0,3 ±0,5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | Datum | Name | Material: |
| | | Gez.: 28.08.2013 | Kruck | Gewicht: 3,986 kg |
| | | Konst.: 18.11.2013 | Pallmann | Volumen: 507151,916 mm ³ |
| | | Gepr.: | | Bezeichnung |
| | | FIEDLER | | Montage Rammbügel Walzenstreuer |
| | | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044 | | |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | Anbauteile |
| Status | | Änderungs-Datum | Name | Zeichnungsnummer |
| | | | | FWM-3-0500-0 - 0 |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-3-0000-0-0_Anbauteile\FWM-3-0500-0.idw | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | | alte Zeichn.-Nr.: 3 |



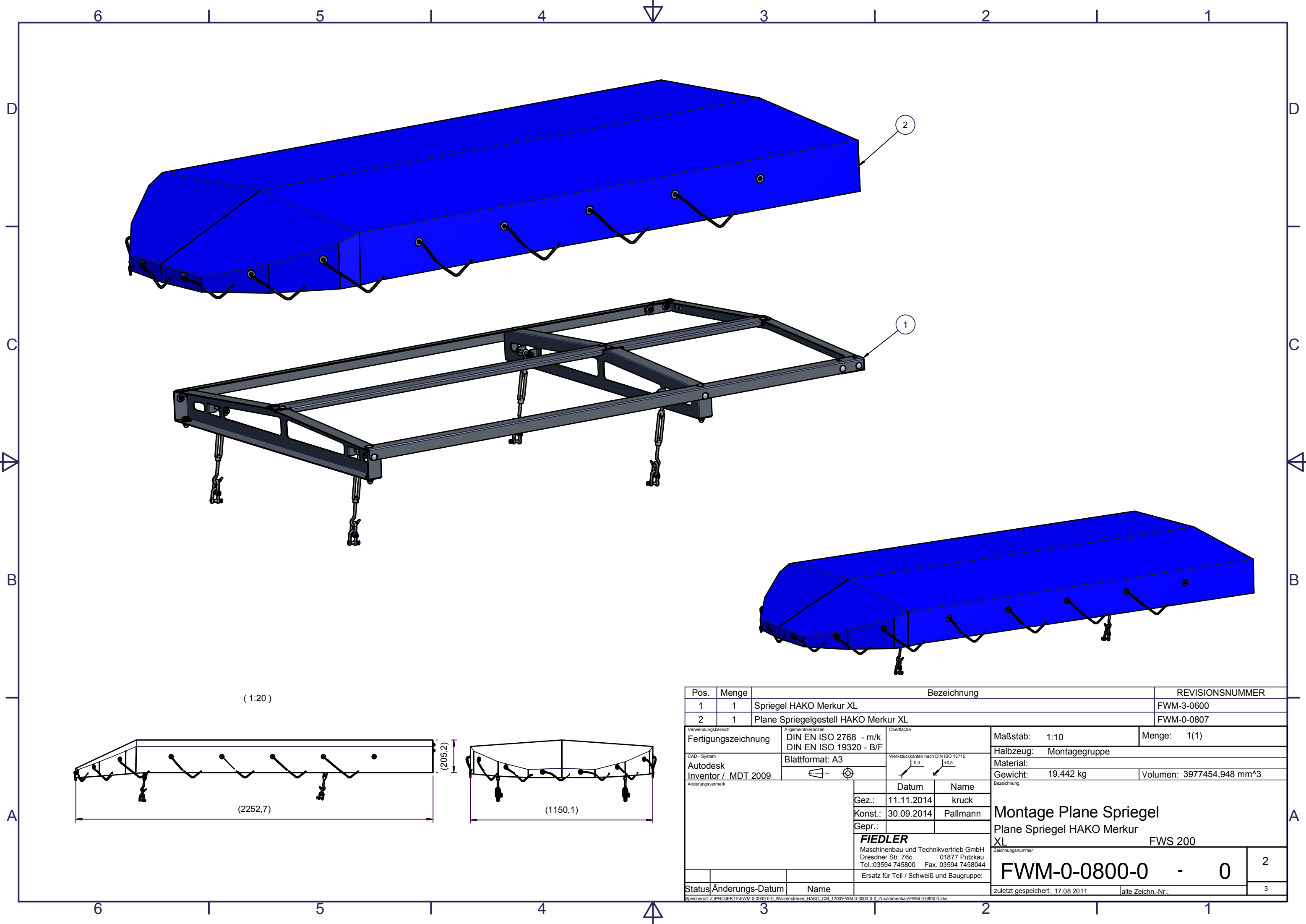
| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--------------------------------------|-----------------|
| 1 | 3 | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-082 |
| 2 | 1 | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 60-004-083 |
| 3 | 4 | Unterlegscheibe | 60-002-864 |
| 4 | 4 | Sechskantmutter | 10-000-272 |
| 5 | 1 | Rambbügel Kombistreuer | FWM-3-0300 |

| | | | | |
|---|--|--|--|---------------------|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1 : 5 | Menge: 1 |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 1 _{+0,3} 2 _{+0,5} | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | Datum | Name | |
| | | Gez.: 28.08.2013 | Kruck | |
| | | Konst.: 18.11.2013 | Hierse | |
| | | Gepr.: | | |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044 | | |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | |
| Status | Änderungs-Datum | Name | Bezeichnung Montage Rammbügel Kombistreuer | |
| | | | Anbauteile | FWS 200 XL |
| | | | Zeichnungsnummer FWM-3-0800-0 - 0 | |
| | | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: 3 |

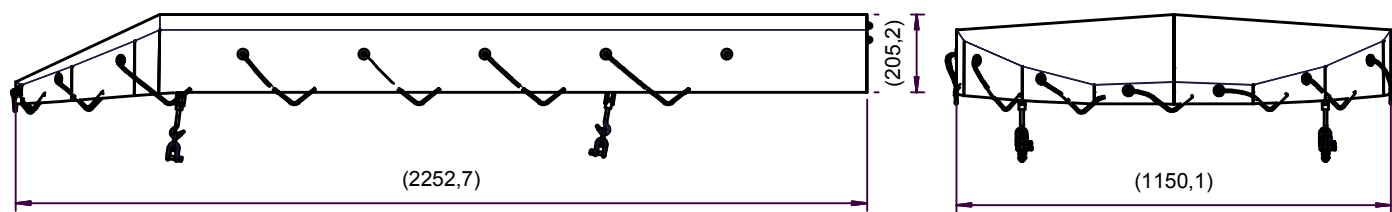


| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|-----------------------|-----------------|
| 1 | 4 | Unterlegscheibe | 10-000-282 |
| 2 | 4 | Unterlegscheibe | 60-003-218 |
| 3 | 2 | Sechskantschraube | 10-000-281 |
| 4 | 2 | Sechskantschraube | 10-000-283 |
| 5 | 4 | Sechskantmutter | 60-002-356 |
| 6 | 1 | Plane | FWM-3-0701 |
| 7 | 1 | Planenhalterung | FWM-3-0702 |
| 8 | 1 | Planenhalterung unten | FWH-3-1803 |

| | | | | |
|---|--|---|---------------------------------|-------------------------------------|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1/3 | Menge: 1 |
| CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 1±0,3 1±0,5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | Datum | Name | Material: |
| | | Gez.: 06.03.2015 | Hierse | Gewicht: 1,790 kg |
| | | Konst.: 06.03.2015 | Hierse | Volumen: 456509,607 mm ³ |
| | | Gepr.: | | Bezeichnung |
| | | FIEDLER | | Montage Abdeckplane |
| | | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044 | | |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | Anbauteile |
| Status | Änderungs-Datum | Name | Zeichnungsnummer | |
| | | | FWM-3-0700-0 - 0 | |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-3-0000-0-0_Anbauteile\FWM-3-0700-0.idw | | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: 3 |



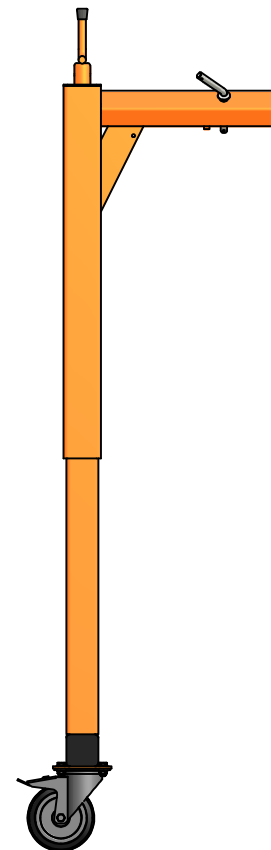
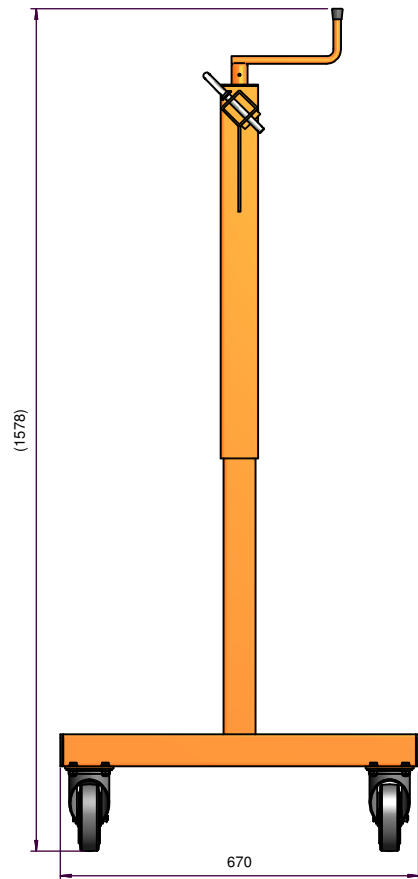
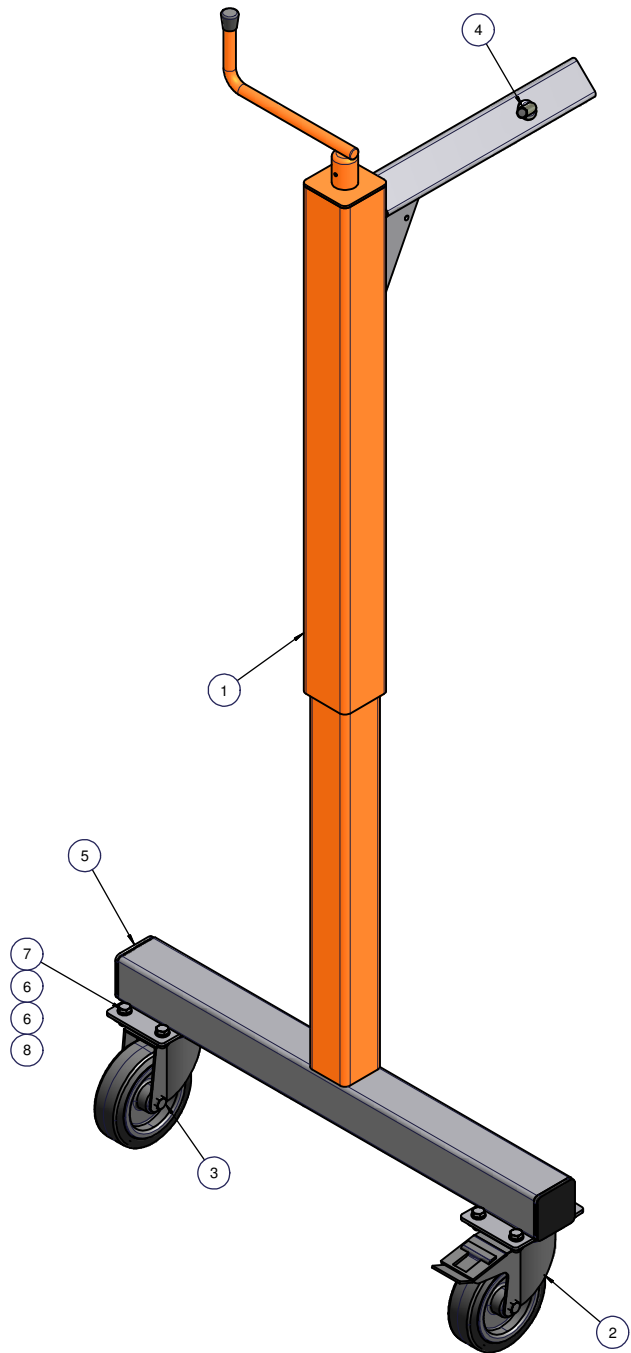
(1:20)



| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|-------------------------------------|-----------------|
| 1 | 1 | Spiegel HAKO Merkur XL | FWM-3-0600 |
| 2 | 1 | Plane Spiegelgestell HAKO Merkur XL | FWM-0-0807 |

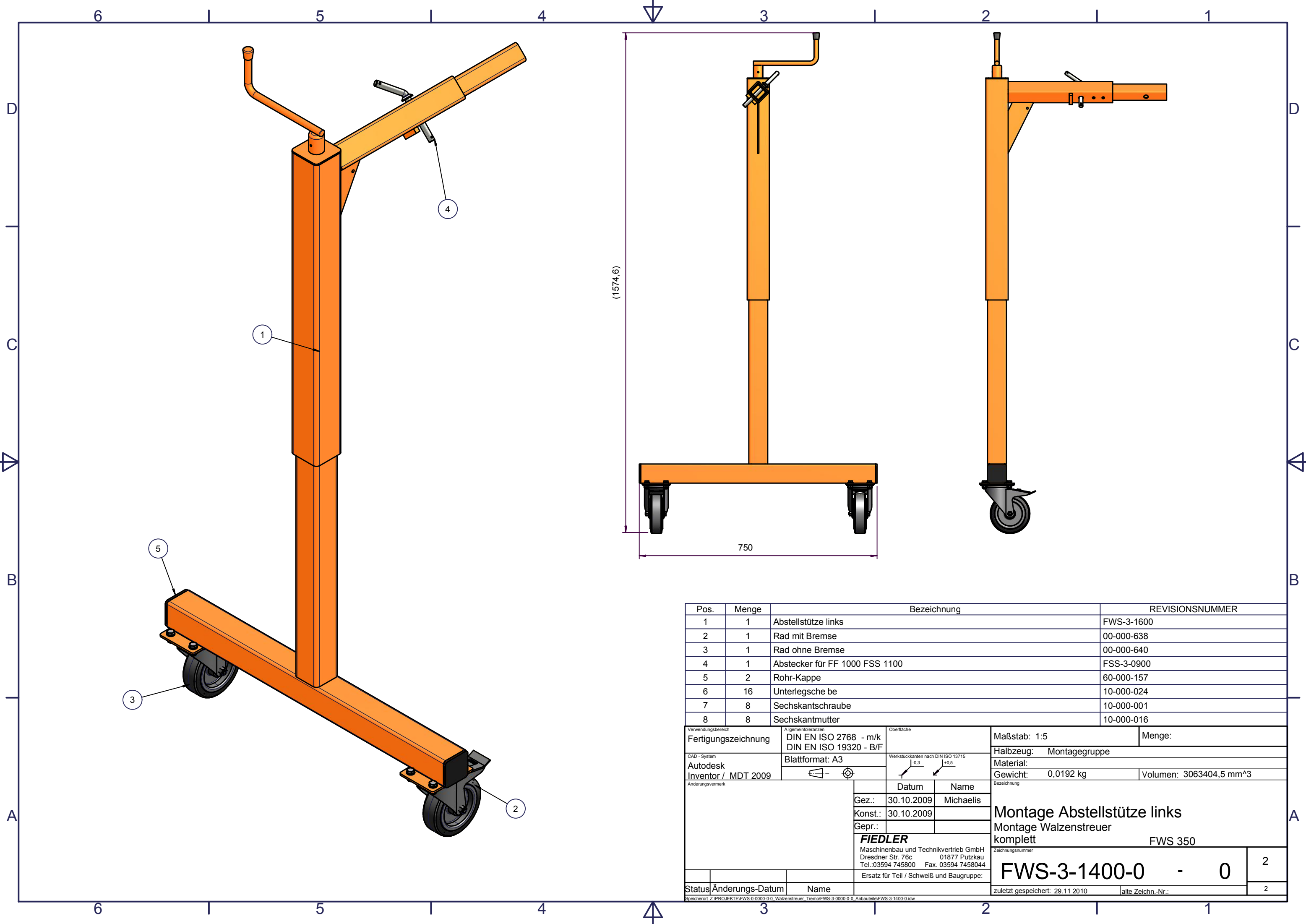
| | | | | |
|--|--|--|--|--------------------------------------|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ±0.3 ±0.5 | Maßstab: 1:10 | Menge: 1(1) |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | | Material: Gewicht: 19,442 kg | Volumen: 3977454,948 mm ³ |
| | | Datum | Name | |
| | | Gez.: 11.11.2014 | kruck | |
| | | Konst.: 30.09.2014 | Pallmann | |
| | | Gepr.: | | |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044 | | |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | |
| Status | Änderungs-Datum | Name | Bezeichnung Montage Plane Spiegel Plane Spiegel HAKO Merkur XL FWS 200 | |
| | | | Zeichnungsnummer FWM-0-0800-0 - 0 | |
| | | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 alte Zeichn.-Nr.: 3 | |

Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer HAKO_CM_1200\FWM-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWM-0-0800-0.idw



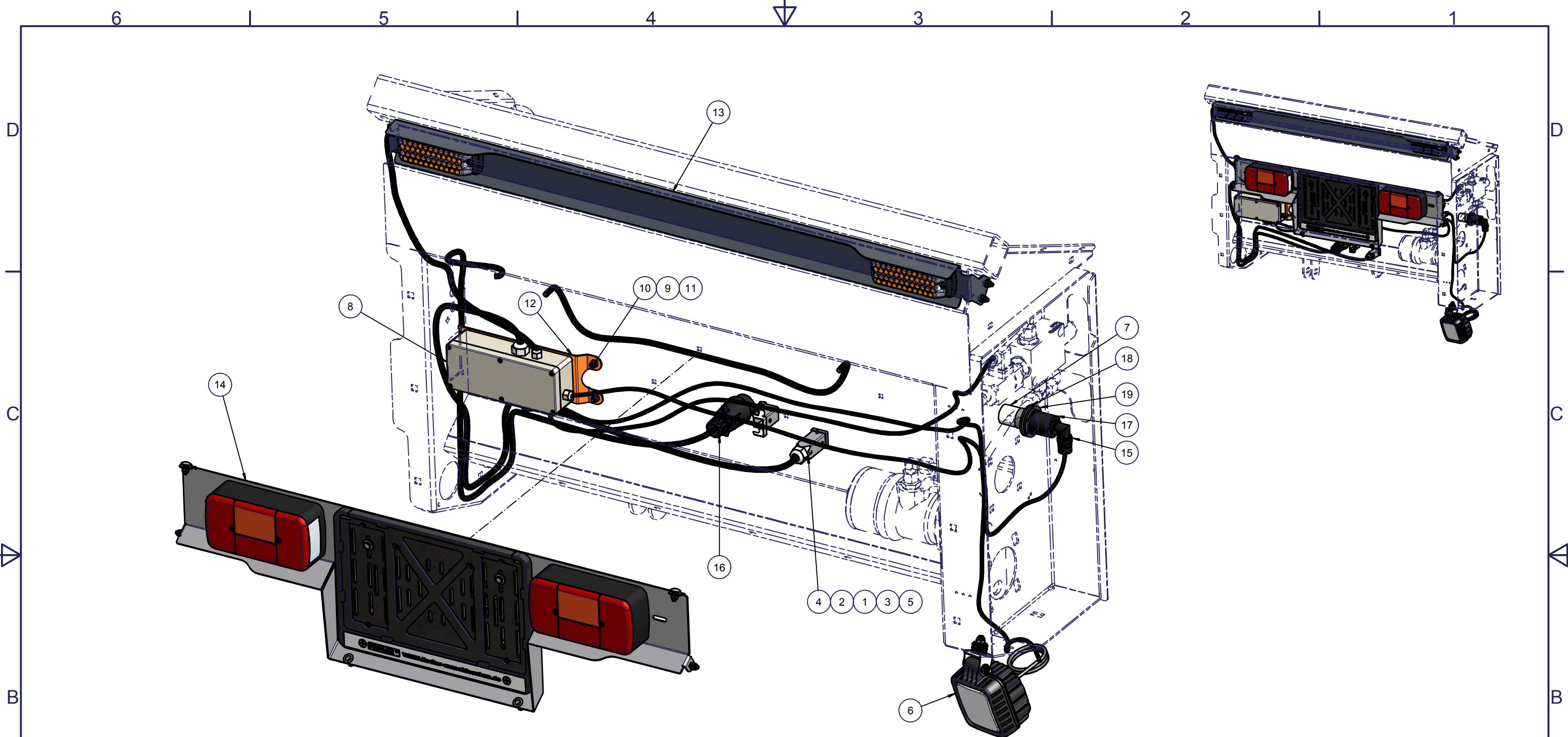
| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--------------------------------|-----------------|
| 1 | 1 | Abstellstütze rechts | FWS-3-1500 |
| 2 | 1 | Rad mit Bremse | 00-000-638 |
| 3 | 1 | Rad ohne Bremse | 00-000-640 |
| 4 | 1 | Abstecker für FF 1000 FSS 1100 | FSS-3-0900 |
| 5 | 2 | Rohr-Kappe | 60-000-157 |
| 6 | 16 | Unterlegscheibe | 10-000-024 |
| 7 | 8 | Sechskantschraube | 10-000-001 |
| 8 | 8 | Sechskantmutter | 10-000-016 |

| | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|---|--|------------------------|--|
| Fertigungszeichnung | | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | | Oben fläche | | Maßstab: 1:5 | | Menge: | |
| CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009 | | Blattformat: A3 | | Werkstoffkennlinie nach DIN ISO 13715 1/2 1/2 1/2 | | Halbzeug: Montagegruppe | | Material: | |
| Änderung | | Datum | | Name | | Gewicht: 0,0184 kg | | Volumen: 2959926,5 mm³ | |
| | | 30.10.2009 | | Michaelis | | Montage Abstellstütze rechts Montage Walzenstreuer komplett FWS 350 | | | |
| | | 30.10.2009 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Status | | Änderungs-Datum | | Name | | FWS-3-1300-0 - 0 2 | | | |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWS 0 0000 0 0 - Walzenstreuer | | T-entw/FWS 3 0000 0 0 - Arbeitsgruppe/FWS 3 1300 0 0 dw | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | zuletzt gespeichert: 29.11.2010 alte Zeichn.-Nr.: 2 | | | |

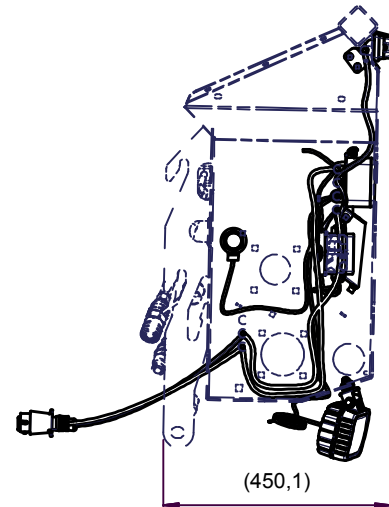
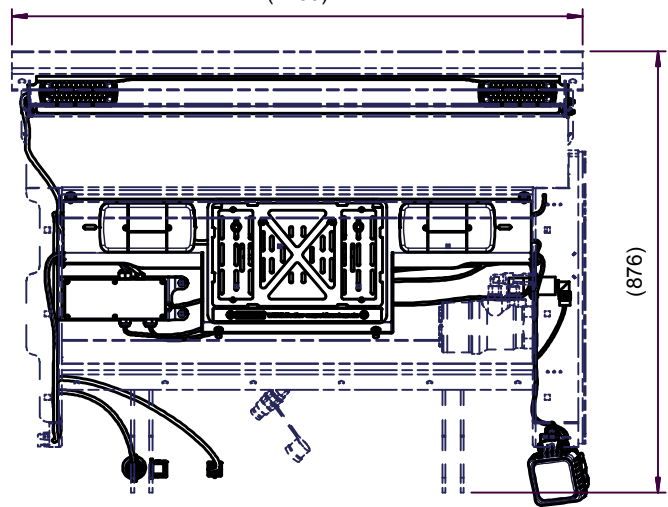


| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--------------------------------|-----------------|
| 1 | 1 | Abstellstütze links | FWS-3-1600 |
| 2 | 1 | Rad mit Bremse | 00-000-638 |
| 3 | 1 | Rad ohne Bremse | 00-000-640 |
| 4 | 1 | Abstecker für FF 1000 FSS 1100 | FSS-3-0900 |
| 5 | 2 | Rohr-Kappe | 60-000-157 |
| 6 | 16 | Unterlegscheibe | 10-000-024 |
| 7 | 8 | Sechskantschraube | 10-000-001 |
| 8 | 8 | Sechskantmutter | 10-000-016 |

| | | | | | | | | | |
|---|--|---|--|---|--|--|--|--|--|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | | Oberfläche | | Maßstab: 1:5 | | Menge: | |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | | Blattformat: A3 | | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 1±0.3 1±0.5 | | Halbzeug: Montagegruppe | | Material: | |
| Änderungsvermerk | | Datum | | Name | | Gewicht: 0,0192 kg | | Volumen: 3063404,5 mm³ | |
| | | Gez.: 30.10.2009 | | Michaelis | | Montage Abstellstütze links Montage Walzenstreuer komplett FWS 350 | | | |
| | | Konst.: 30.10.2009 | | | | | | | |
| | | Gepr.: | | | | | | | |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044 | | | | Zeichnungsnummer | | FWS-3-1400-0 - 0 2 | |
| Status | | Änderungs-Datum | | Name | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | zuletzt gespeichert: 29.11.2010 | |
| | | | | | | alte Zeichn.-Nr.: | | 2 | |

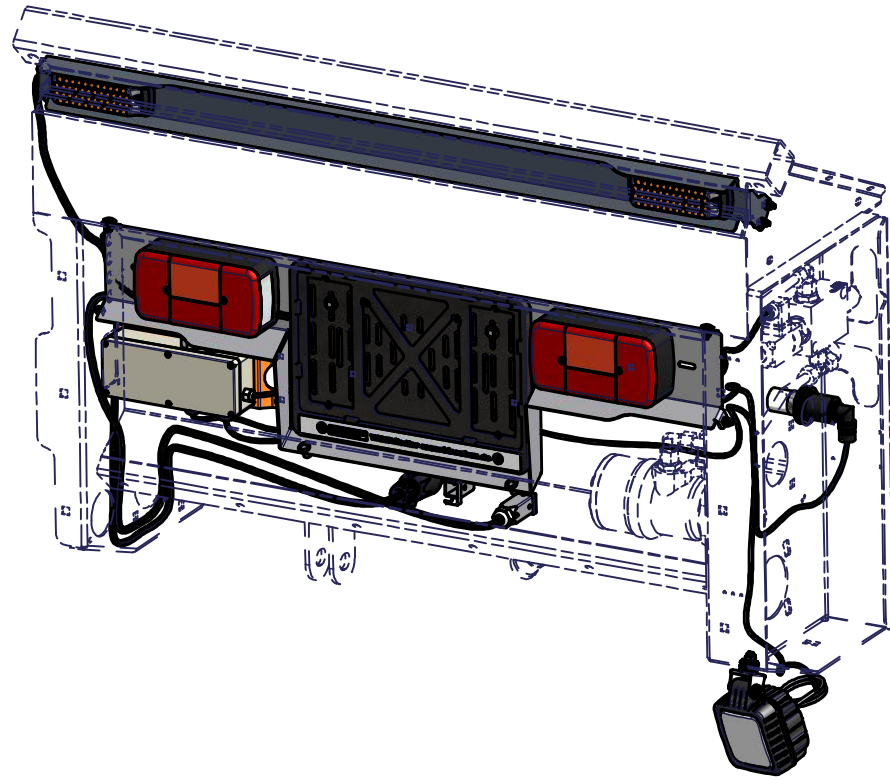


(1:15)
(1133)

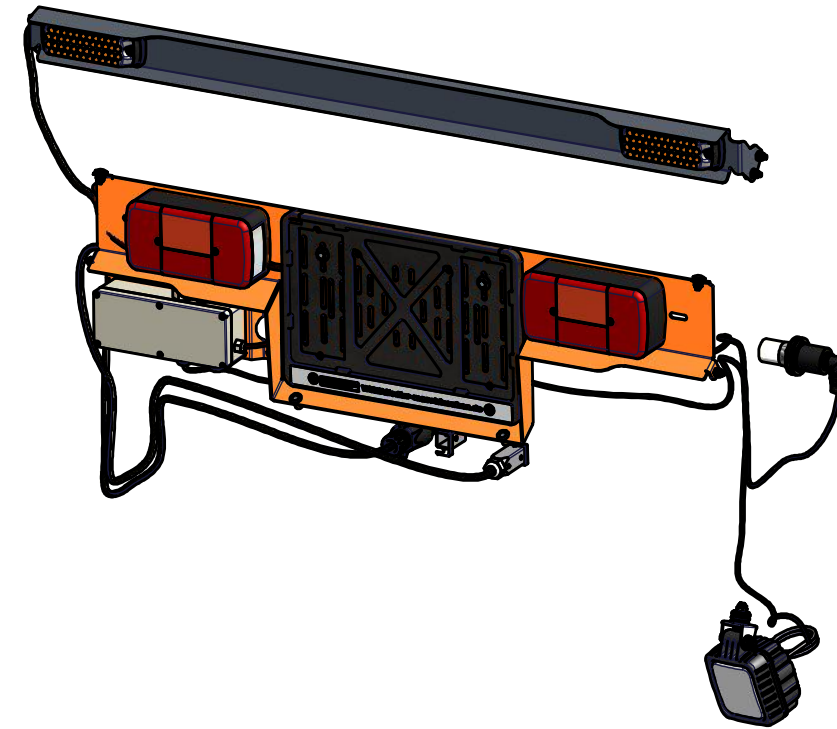


| | | | | |
|---|--|---|---------------------------------|---------------------------------------|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1:6 | Menge: 1(1) |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückarten nach DIN ISO 13715 +0.3 +0.5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | Datum | Name | Material: |
| | | Gez.: 08.11.2013 | Kruck | Gewicht: 17,810 kg |
| | | Konst.: 30.09.2013 | Pallmann | Volumen: 2971203,692 mm ³ |
| | | Gepr.: | | Bezeichnung |
| | | FIEDLER | | Montage Elektrik Walzenstreuer |
| | | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax. 03594 7458044 | | Elektrik |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | Zeichnungsnummer |
| Status | Änderungs-Datum | Name | | FWM-E-0100-0 - 0 |
| | | | | 1 |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-E-0000-0-0_Elektrik\FWM-E-0100-0.idw | | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: 4 |

Ventilsteuerung mit Fernbedienung



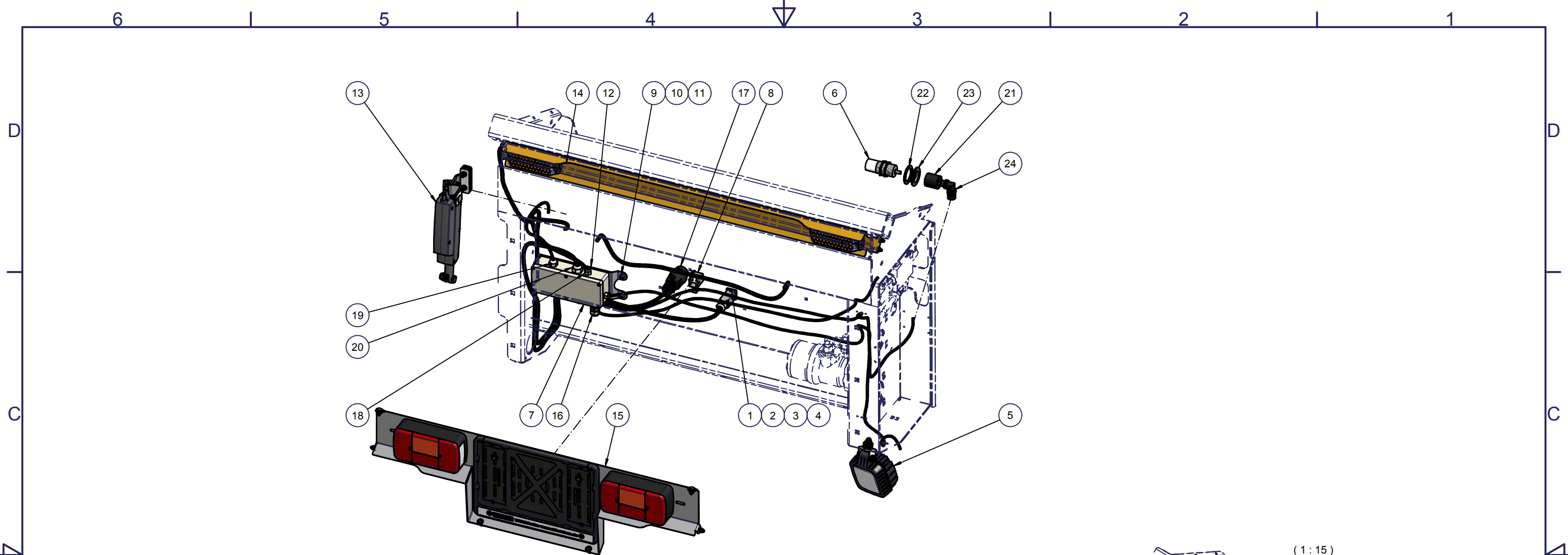
Ventilsteuerung manuell



| | | | | |
|---|--|--|---------------------------------|--|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: | Menge: 1(1) |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ↙+0,3 ↘+0,5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | | Material: | |
| | | | Gewicht: 17,810 kg | Volumen: 2971203,692 mm ³ |
| | | Datum | Name | Bezeichnung Montage Elektrik Walzenstreuer |
| | | Gez.: 08.11.2013 | Kruck | |
| | | Konst.: 30.09.2013 | Pallmann | |
| | | Gepr.: | | |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044 | | Elektrik |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | Zeichnungsnummer FWM-E-0100-0 - 0 |
| Status | Änderungs-Datum | Name | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | |
| | | | alte Zeichn.-Nr.: 4 | |

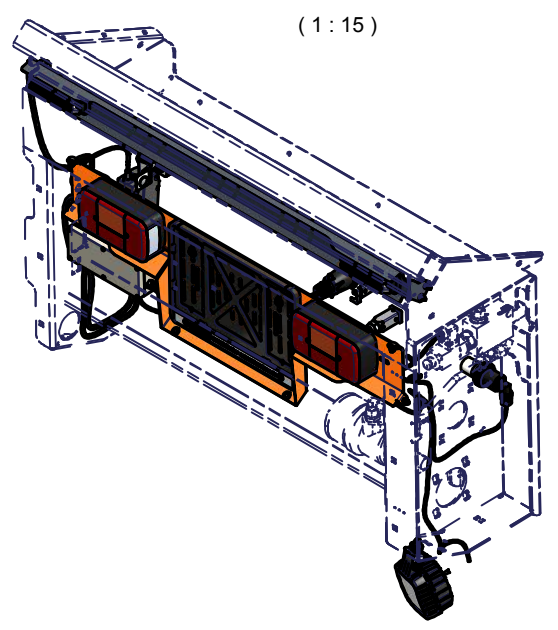
| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--------------------------------------|-----------------|
| 1 | 9 | Crimpkontakt 1,5 mm ² | 60-000-527 |
| 2 | 1 | Anbaugehäuse HAN 3A | 60-000-538 |
| 3 | 1 | Crimpanschluss Stifteinsatz Han 8 D | 60-000-534 |
| 4 | 1 | Kabeldurchführung M20 | 60-000-542 |
| 5 | 1 | Tüllengehäuse gerader Ausgang M20 | 60-000-536 |
| 6 | 1 | Rückfahrcheinwerfer | 60-000-038 |
| 7 | 1 | Füllstandssensor | 60-000-961 |
| 8 | 1 | Multibox-200x80x55 | 60-004-039 |
| 9 | 2 | Unterlegscheibe | 10-000-282 |
| 10 | 2 | Flachrundschraube mit Vierkantansatz | 10-000-242 |
| 11 | 2 | Sechskantmutter | 60-002-356 |
| 12 | 1 | Träger E-Box | FWH-3-0005 |
| 13 | 1 | Montage Blitzleuchtenträger | FWM-0-0300 |
| 14 | 1 | Montage Heckleuchtenträger | FWM-0-0600 |
| 15 | 1 | Wellrohrverschraubung 90° | 60-001-936 |
| 16 | 1 | KfZ-Stecker 7 Pol. | 60-000-007 |
| 17 | 1 | Schutzkappe | SMG70010 |
| 18 | 1 | Kunststoffscheibe | SMG70030 |
| 19 | 1 | Kunststoffscheibe | SMG70040 |

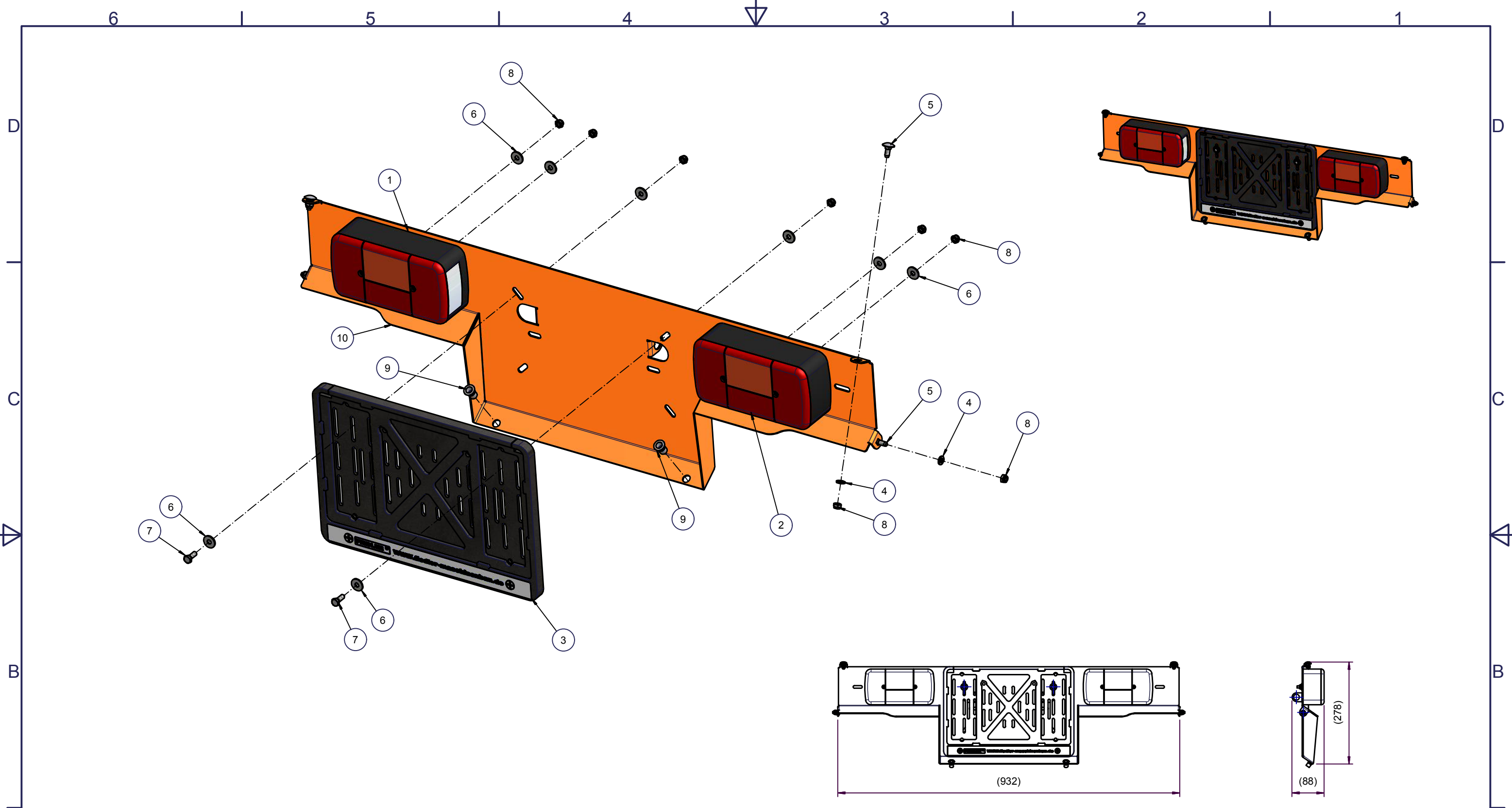
| | | | | |
|--|--|--|---------------------------------|---------------------------------------|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: | Menge: |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A4 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 -0,3 +0,5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | Datum | Name | Material: |
| | | Gez.: 08.11.2013 | Kruck | Gewicht: 17,810 kg |
| | | Konst.: 30.09.2013 | Pallmann | Volumen: 2971203,692 mm ³ |
| | | Gepr.: | | Bezeichnung |
| | | FIEDLER | | Montage Elektrik Walzenstreuer |
| | | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044 | | Elektrik |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | Zeichnungsnummer |
| | | | | FWM-E-0100-0 - 0 |
| Status | Änderungs-Datum | Name | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | |
| | | | alte Zeichn.-Nr.: | |
| | | | 4 | |



| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|-------------------------------------|-----------------|
| 1 | 9 | Crimpkontakt 1,5 mm² | 60-000-527 |
| 2 | 1 | Crimpanschluss Stifteinsatz Han 8 D | 60-000-534 |
| 3 | 1 | Kabeldurchführung M20 | 60-000-542 |
| 4 | 1 | Tüllengehäuse gerader Ausgang M20 | 60-000-536 |
| 5 | 1 | Rückfahrcheinwerfer | 60-000-038 |
| 6 | 1 | Füllstandssensor | 60-000-961 |
| 7 | 1 | Multibox-200x80x55 | 60-004-039 |
| 8 | 1 | Anbaugehäuse | 60-000-538 |
| 9 | 2 | Unterlegscheibe | 10-000-282 |
| 10 | 2 | Flachrundschrabe mit Vierkantansatz | 10-000-242 |
| 11 | 2 | Sechskantmutter | 60-002-356 |
| 12 | 1 | Träger E-Box | FWH-3-0005 |
| 13 | 1 | Vormontage Stellmotor | FWH-E-0900 |
| 14 | 1 | Montage Blitzleuchtenträger | FWM-0-0300 |
| 15 | 1 | Montage Heckleuchtenträger | FWM-0-0600 |
| 16 | 1 | Kabelverschraubung_16mm | 60-000-612 |
| 17 | 1 | Kfz-Stecker 7 Pol. | 60-000-007 |
| 18 | 2 | Kabelverschraubung_12mm | 60-000-611 |
| 19 | 2 | Kabelverschraubung_16mm | 60-000-612 |
| 20 | 1 | Kabelverschraubung_20mm | 60-000-613 |
| 21 | 1 | Schutzkappe | SMG70010 |
| 22 | 1 | Kunststoffscheibe | SMG70030 |
| 23 | 1 | Kunststoffscheibe | SMG70040 |
| 24 | 1 | Wellrohrverschraubung 90° | 60-001-936 |

| | | | | |
|--|--|---|---|--------------------------|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1 : 10 | Menge: 1 (1) |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückarten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | Datum | Name | Material: | Gewicht: 18,269 kg |
| | Gez.: 30.11.2015 | hoffmann | Bezeichnung | Volumen: 3040281,155 mm³ |
| | Konst.: 30.09.2013 | Hierse | Montage Elektrik Kombistreuer | |
| | Gepr.: | | Elektrik | FWS 200 XL |
| | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044 | | Zeichnungsnummer | FWM-E-0200-0 - 0 |
| Status | Änderungs-Datum | Name | Ersetzung für Teil / Schweiß und Baugruppe: | 2 |
| Speicherort Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-E-0000-0-0_Elektrik\FWM-E-0200-0.dwg | | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: 2 |



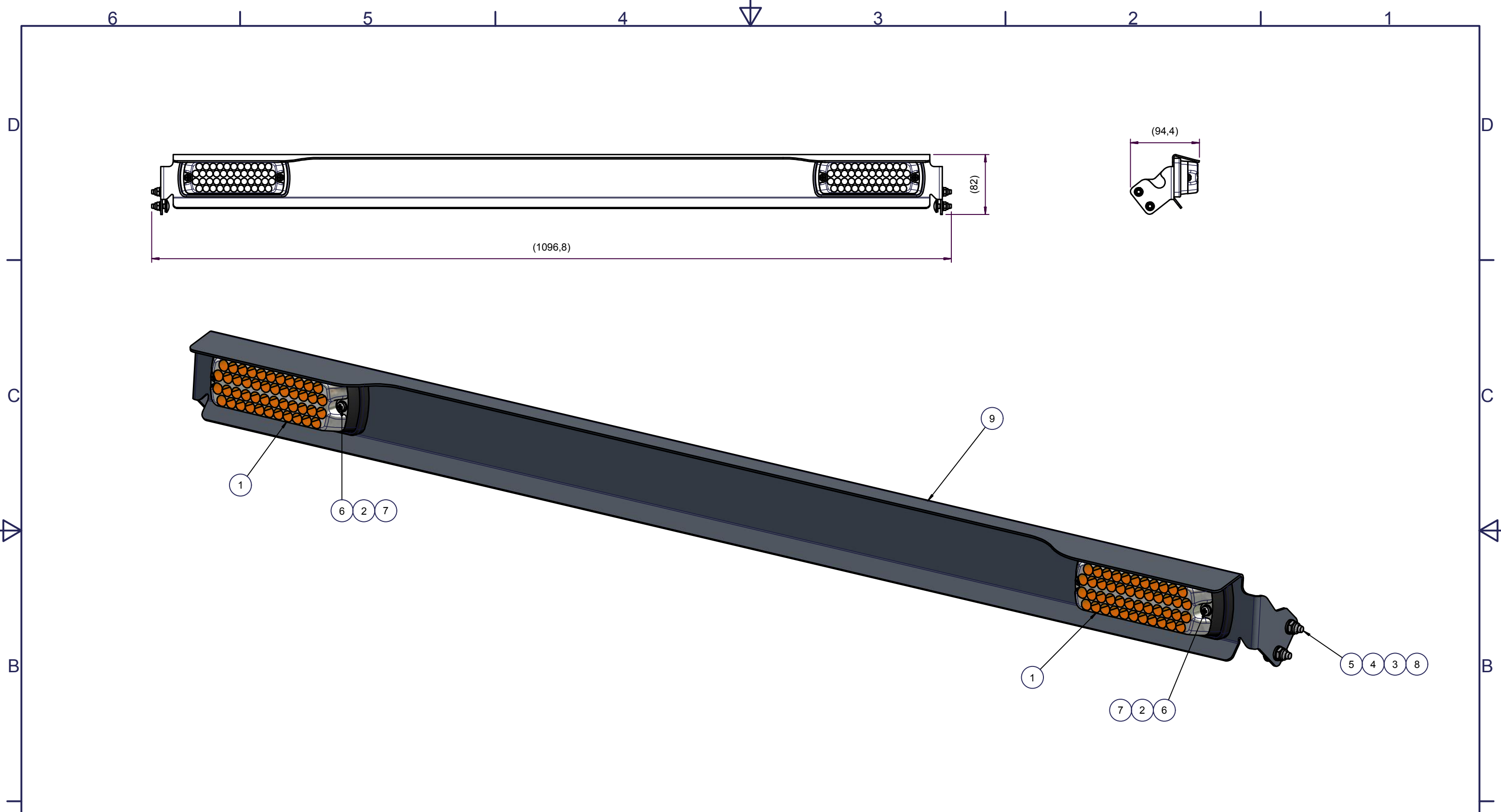


| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--|-----------------|
| 1 | 1 | Rückleuchte links ohne Leuchtmittel | 60-003-814 |
| 2 | 1 | Rückleuchte rechts mit Nebelschlusslicht ohne Leuchtmittel | 60-004-368 |
| 3 | 1 | Fiedler - Fahrzeugkennzeichenunterlage | 60-003-416 |
| 4 | 4 | Unterlegscheibe | 10-000-282 |
| 5 | 4 | Flachrundschaube mit Vierkantansatz | 10-000-242 |
| 6 | 8 | Unterlegscheibe | 60-003-218 |
| 7 | 2 | Sechskantschraube | 10-000-281 |
| 8 | 10 | Sechskantmutter | 60-002-356 |
| 9 | 2 | Einziehmutter M8 | 60-004-034 |
| 10 | 1 | Heckleuchenträger | FWM-E-0101 |

| | | | | |
|---|--|--|----------------------------------|---------------------|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1:5 | Menge: 1(1) |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ±0,3 ±0,5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | Datum | Name | |
| | | Gez.: 08.11.2013 | Kruck | |
| | | Konst.: 30.09.2013 | Pallmann | |
| | | Gepr.: | | |
| | | FIEDLER | | |
| | | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044 | | |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | |
| Status | Änderungs-Datum | Name | Montage Heckleuchenträger | |
| | | | Elektrik | |
| | | | FWM-0-0600-0 - A | |
| | | | Zeichnungsnummer | 2 |
| | | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: 2 |

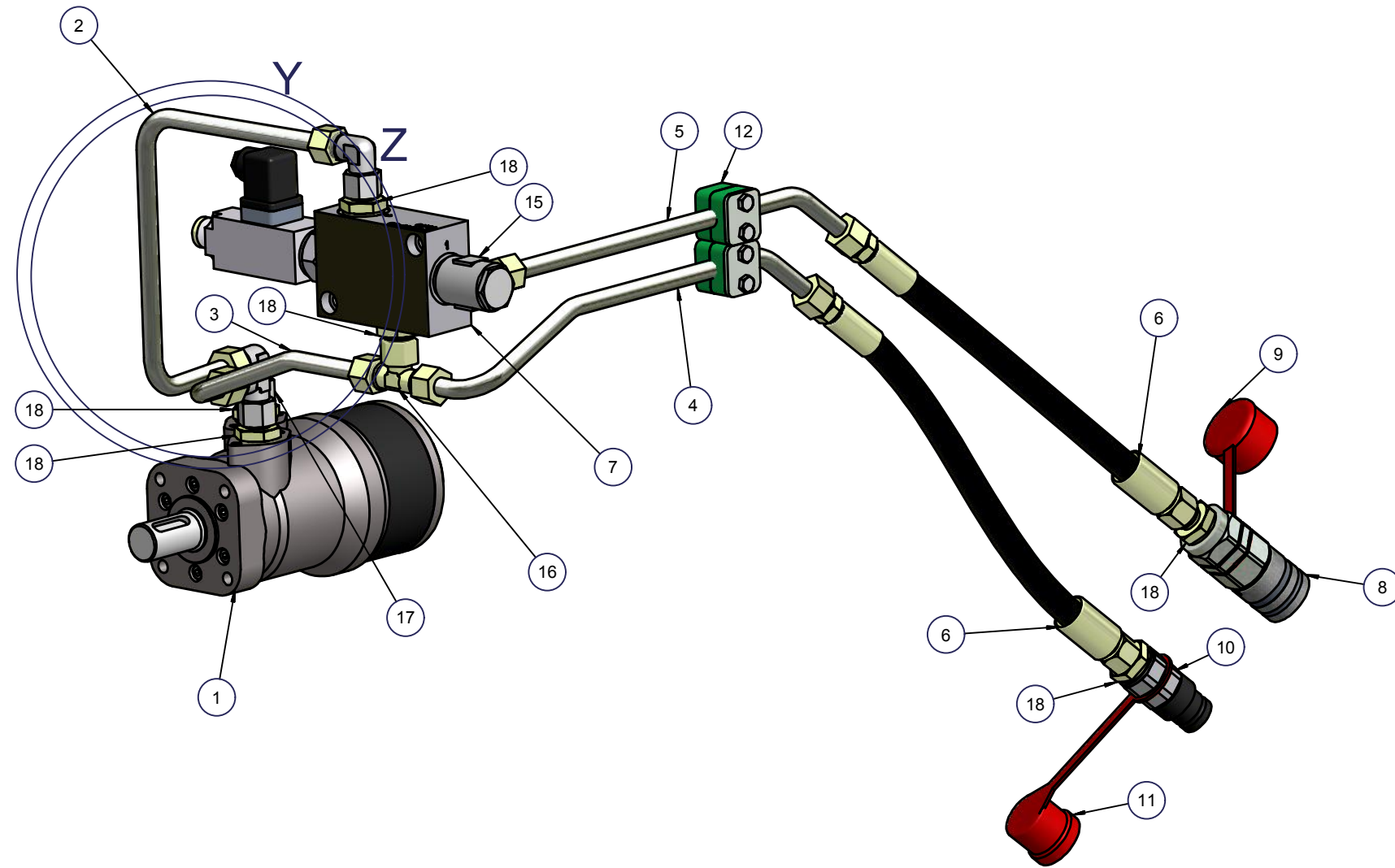
A

A



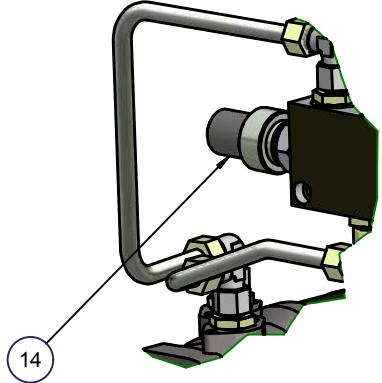
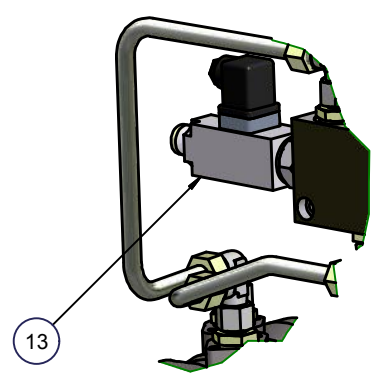
| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--|-----------------|
| 1 | 2 | | 60-003-664 |
| 2 | 8 | Unterlegscheibe | 60-004-113 |
| 3 | 4 | Unterlegscheibe | 10-000-282 |
| 4 | 4 | Unterlegscheibe | 10-000-287 |
| 5 | 4 | Flachrundschrabe mit Vierkantansatz | 60-004-255 |
| 6 | 4 | Schrauben mit verlängertem Zylinderkopf und Kreuzschlitz - Typ H | 60-003-594 |
| 7 | 4 | Sechskantmutter | 60-004-112 |
| 8 | 4 | Sechskantmutter | 60-002-356 |
| 9 | 1 | Blitzleuchtenträger | FWM-0-0301 |

| | | | | |
|--|--|---|---------------------------------|-------------------------------------|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1 : 3 | Menge: 1(1) |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ±0,3 ±0,5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | Datum | Name | Material: |
| | | Gez.: 16.10.2013 | Kruck | Gewicht: 2,103 kg |
| | | Konst.: 30.09.2013 | Pallmann | Volumen: 542053,214 mm ³ |
| | | Gepr.: | | Bezeichnung |
| | | FIEDLER | | Montage Blitzleuchtenträger |
| | | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044 | | Montage Behälter |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | Zeichnungsnummer |
| Status | Änderungs-Datum | Name | FWM-0-0300-0 - 0 | |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWM-0-0300-0.idw | | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: 3 |



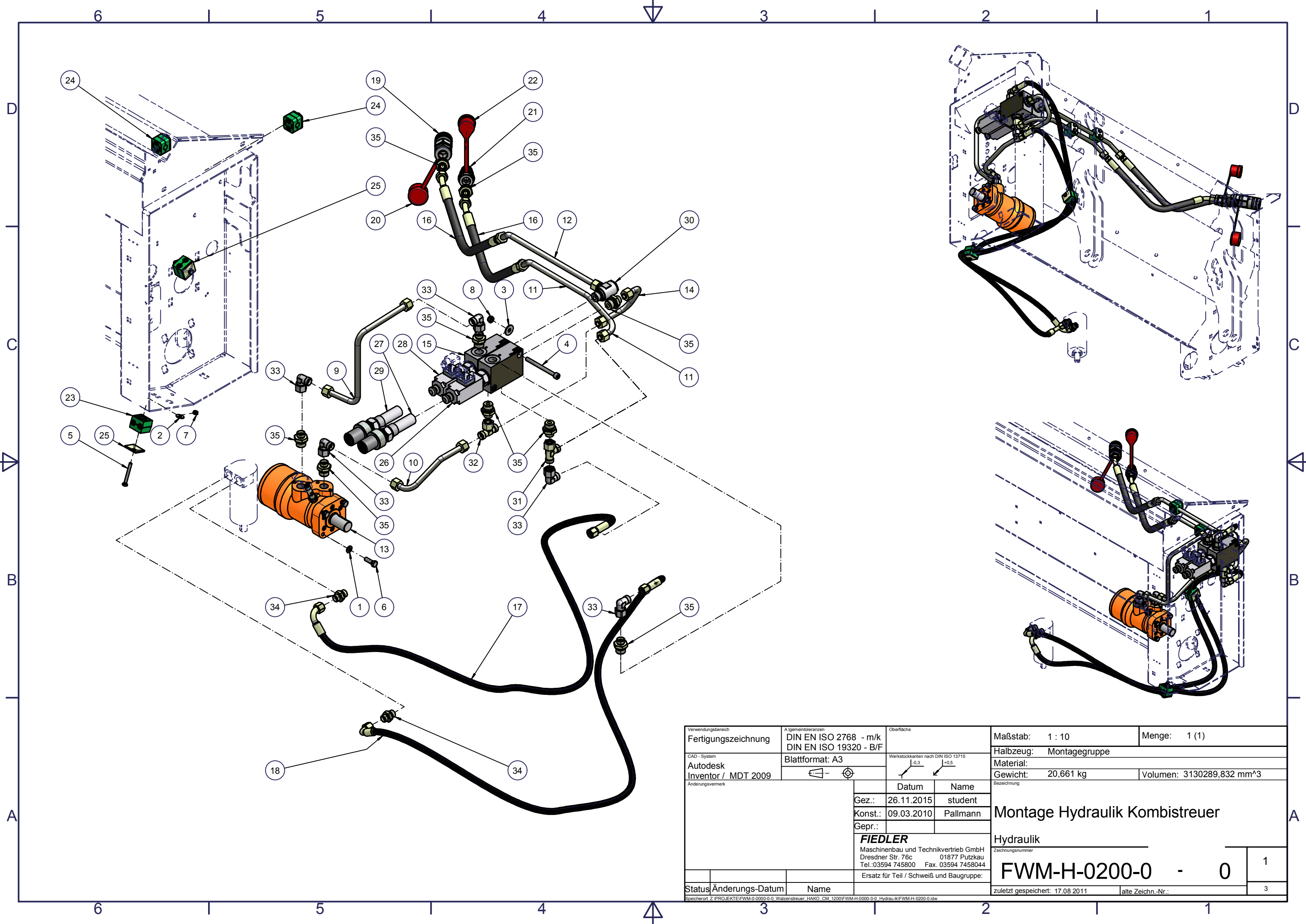
proportionale Verstellung Y (1:5)

manuelle Verstellung Z (1:5)



| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--|-----------------|
| 1 | 1 | Hydraulikmotor | 60-003-917 |
| 2 | 1 | Druckleitung Motor | FWH-H-0101 |
| 3 | 1 | Rücklaufleitung Motor | FWH-H-0102 |
| 4 | 1 | Rücklaufleitung Fahrzeug | FWH-H-0103 |
| 5 | 1 | Druckleitung Fahrzeug | FWH-H-0104 |
| 6 | 2 | Hydraulikschlauch | 60-004-721 |
| 7 | 1 | Ventilanschlußblock | 60-002-235 |
| 8 | 1 | Steckkupplungs-Muffe | 60-000-140 |
| 9 | 1 | Schutzkappe rot | 60-000-142 |
| 10 | 1 | Steckkupplungsstecker | 30-000-160 |
| 11 | 1 | Schutzkappe rot | 30-000-161 |
| 12 | 2 | Rohrschelle | 60-002-101 |
| 13 | 1 | Stromregelventil Schnecke proportional | 60-001-807 |
| 14 | 1 | Stromregelventil Schnecke manuell | 60-001-809 |
| 15 | 1 | XSDOR - Banjo coupling, throttle free, angle 90° | 60-004-456 |
| 16 | 1 | Einschraubstutzen | 60-001-024 |
| 17 | 3 | XVEWO - Adjustable direction fitting, angle 90 | 60-000-852 |
| 18 | 6 | -Einschraubverschraubung | 30-000-357 |

| | | | | |
|--|--|---|---|--------------------------------------|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1:4 | Menge: 1(1) |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ±0,3 ±0,5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | Datum | Name | Material: |
| | | Gez.: 08.11.2013 | Kruck | Gewicht: 16,457 kg |
| | | Konst.: 30.09.2013 | Pallmann | Volumen: 2365829,996 mm ³ |
| | | Gepr.: | | Bezeichnung |
| FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044 Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | | Montage Hydraulik Walzenstreuer Hydraulik | |
| Status | Änderungs-Datum | Name | Zeichnungsnummer FWM-H-0100-0 - 0 | |
| Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-H-0000-0-0_Hydraulik\FWM-H-0100-0.dwg | | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | alte Zeichn.-Nr.: 2 |



| | | | | |
|---|--|---|---|--|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | Oberfläche | Maßstab: 1 : 10 | Menge: 1 (1) |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | Blattformat: A3 | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5 | Halbzeug: Montagegruppe | |
| Änderungsvermerk | | Datum | Name | Material: Gewicht: 20,661 kg Volumen: 3130289,832 mm ³ |
| | | Gez.: 26.11.2015 | student | Bezeichnung Montage Hydraulik Kombistruer |
| | | Konst.: 09.03.2010 | Pallmann | |
| | | Gepr.: | | |
| | | FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044 | | Hydraulik |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | Zeichnungsnummer FWM-H-0200-0 - 0 |
| Status | Änderungs-Datum | Name | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 alte Zeichn.-Nr.: 3 | |



| Pos. | Menge | Bezeichnung | REVISIONSNUMMER |
|------|-------|--|-----------------|
| 1 | 4 | Unterlegscheibe | 10-000-287 |
| 2 | 2 | Unterlegscheibe | 60-003-218 |
| 3 | 4 | Unterlegscheibe | 10-000-279 |
| 4 | 2 | Zylinderkopfschraube | 60-002-176 |
| 5 | 2 | Sechskantschraube | 60-001-719 |
| 6 | 4 | Sechskantschraube | 10-000-285 |
| 7 | 2 | Sechskantmutter | 60-002-356 |
| 8 | 2 | Sechskantmutter | 10-000-288 |
| 9 | 1 | Druckleitung Motor | FWH-H-0101 |
| 10 | 1 | Rücklaufleitung Motor | FWH-H-0102 |
| 11 | 1 | Rücklaufleitung Fahrzeug | FWH-H-0103 |
| 12 | 1 | Druckleitung Fahrzeug | FWH-H-0104 |
| 13 | 1 | EPRMQ100CD mit Drehzahlsensor (Sonderposition) | FWH-H-0110 |
| 14 | 1 | Druckleitung KOMBI | FWJ-H-0102 |
| 15 | 2 | Ventilanschlußblock | 60-002-235 |
| 16 | 2 | Hydraulikschlauch | 60-005-731 |
| 17 | 1 | Hydraulikschlauch | 60-005-387 |
| 18 | 1 | Hydraulikschlauch | 60-004-844 |
| 19 | 1 | Steckkupplungs-Muffe | 60-000-140 |
| 20 | 1 | Schutzkappe rot | 60-000-142 |
| 21 | 1 | Steckkupplungsstecker | 30-000-160 |
| 22 | 1 | Schutzkappe rot | 30-000-161 |
| 23 | 2 | Doppelrohrschelle | 60-002-501 |
| 24 | 2 | Rohrschelle | 60-002-101 |
| 25 | 2 | Deckplatte für Doppelrohrschelle | 60-000-322 |
| 26 | 1 | Stromregelventil Teller proportional | 60-001-805 |
| 27 | 1 | Stromregelventil Teller manuell | 60-001-808 |
| 28 | 1 | Stromregelventil Schnecke proportional | 60-001-807 |
| 29 | 1 | Stromregelventil Schnecke manuell | 60-001-809 |
| 30 | 1 | XSDOR | 60-004-456 |
| 31 | 1 | T-Verbindungsstutzen DIN 3908 | 30-000-353 |
| 32 | 1 | Einschraubstutzen | 60-001-024 |
| 33 | 5 | XVEWO - Adjustable direction fitting, angle 90 | 60-000-852 |
| 34 | 2 | Einschraubverschraubung | 30-000-023 |
| 35 | 9 | -Einschraubverschraubung | 30-000-357 |



| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|---------------------------------------|--|---------------------------|--|
| Verwendungsbereich Fertigungszeichnung | | Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F | | Oberfläche | | Maßstab: | | Menge: 1 (1) | |
| CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009 | | Blattformat: A4 | | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 -0,3 +0,5 | | Halbzeug: Montagegruppe | | Material: | |
| Änderungsvermerk | | Datum | | Name | | Gewicht: 20,661 kg | | Volumen: 3130289,832 mm^3 | |
| | | Gez.: 26.11.2015 | | student | | Montage Hydraulik Kombistreuer | | | |
| | | Konst.: 09.03.2010 | | Pallmann | | | | | |
| | | Gepr.: | | | | | | | |
| | | FIEDLER | | Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 | | Hydraulik | | Zeichnungsnummer | |
| | | Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: | | | | FWM-H-0200-0 | | 0 | |
| Status | | Änderungs-Datum | | Name | | zuletzt gespeichert: 17.08.2011 | | alte Zeichn.-Nr.: | |
| | | | | | | | | 2 | |
| | | | | | | | | 3 | |

